

FIRMA
WALTER

KATALOG

MASZYNY DO OBRÓBK DREWNA:

- **LINIE PRODUKCYJNE**
- **TRAKI TARCZOWE**
- **WIELOPIŁY**
- **FORMATÓWKI...**

**Pustyny, ul. Księża 83
38-422 Krościenko Wyżne
tel./fax: +48 13 43 158 11
kom. +48 609 684 188**

**e-mail: walter@walter24.pl
web: www.walter24.pl**

Obowiązuje
od 2016-02-01

PRODUCENT MASZYN DO OBRÓBKI DREWNA



*foto. zdjęcie zakładu produkcyjnego **WALTER** (2013-IX)*

WALTER - firma o profilu produkcyjnym ukierunkowanym na obróbkę drewna, założona przez Władysława Chrobaka w 1992 roku w miejscowości Pustyna zlokalizowanej w południowo - wschodniej Polsce. Od powstania w firmie prowadzono prace konstrukcyjne, a następnie pilotażowe, związane z wykonaniem maszyn i urządzeń dla własnych potrzeb.

Duże zainteresowanie rynku związane z tego typu działalnością spowodowało zmianę głównego profilu na produkcję maszyn i urządzeń do obróbki drewna. Przemysłane i udane konstrukcje oraz profesjonalne wykonanie stały się podstawą rozwoju firmy. Wzrost zamówień krajowych i zagranicznych, konieczność spełnienia specyficznych wymagań Klientów przy jednoczesnym spełnieniu najostrejszych norm technologicznych wymusza konieczność stałego doskonalenia kadry jak również rozbudowy bazy firmy.

W chwili obecnej nasza firma jest jednym z największych przedsiębiorstw w Polsce produkujących maszyny do obróbki drewna. Dynamiczny rozwój firmy oraz ciągła modernizacja technologii wytwarzania, pozwoliła nam na poszerzenie obszaru działalności, dzięki czemu od 2007 roku jesteśmy również producentem pił tarczowych, gatrowych oraz rur wentylacyjnych spiro.

Wszystkie produkowane maszyny zostały zaprojektowane przez własny dział projektowy w oparciu o najnowsze osiągnięcia techniki. Nasze produkty posiadają atesty i certyfikaty bezpieczeństwa produktu CE.

Nasze maszyny są poszukiwanymi wyrobami tak w Polsce jak i na rynkach wielu krajów Europy. Kraje, do których eksportujemy to Rosja, Białoruś, Ukraina, Słowacja, Czechy, Węgry, Litwa, Niemcy, Chorwacja i Francja.

TRAK TARCZOWY TTPP 450-550



Dodatkowe wyposażenie:

- hydrauliczne mocowanie kłody
- hydrauliczny załadunek kłody
- zgarniacz trocin, podajniki kłody

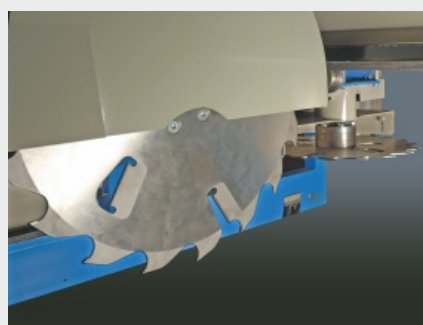
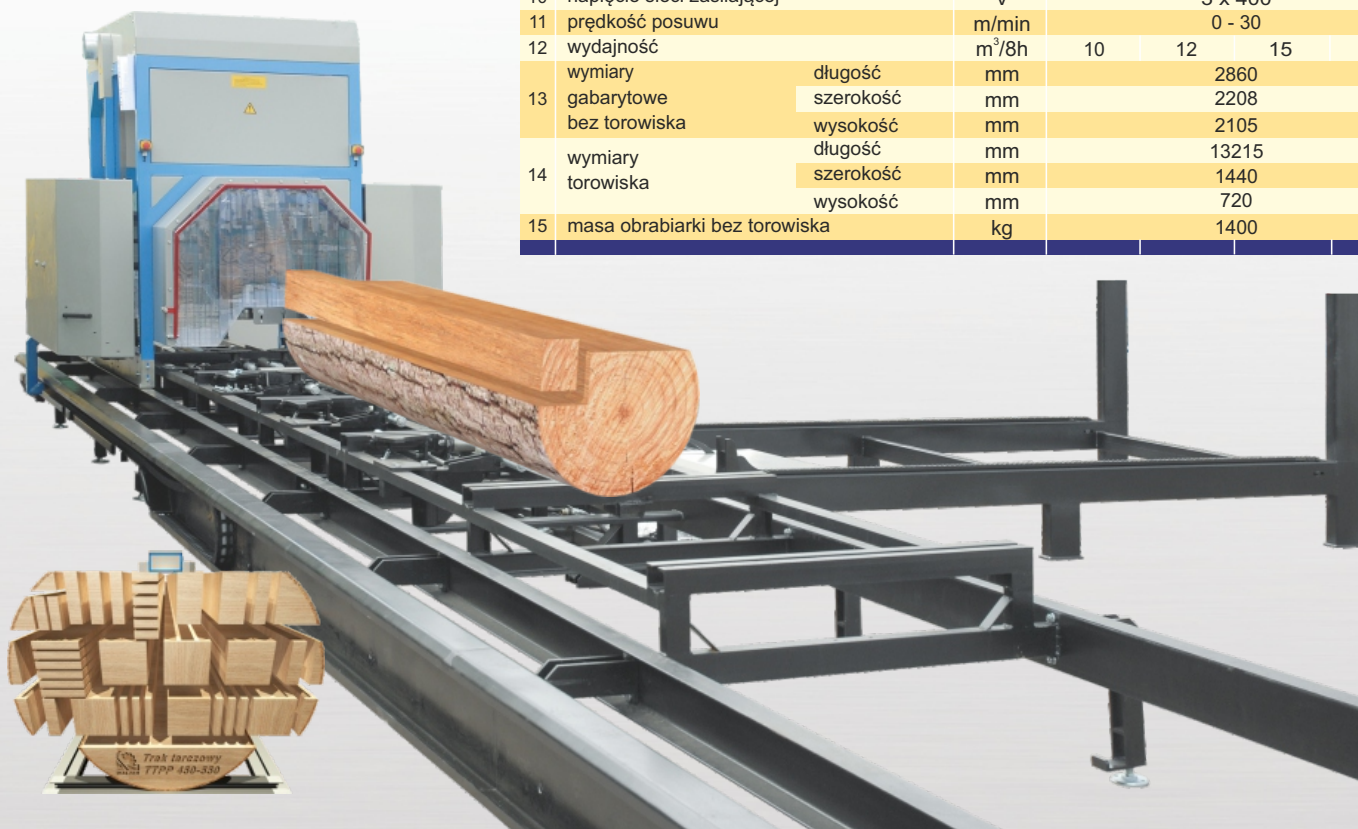
* **Możliwość przedłużenia :**

8m, 10m, 12m

** **Możliwość uzyskania elementu:**

200 mm x 250 mm

Wielkości charakterystyczne		jednostki	Standard	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3
1	max. średnica kłody	mm		1000		
2	min. długość kłody	mm		2000		
3	max. długość kłody	mm		6000*		
4	max. wymiar wyciętego elementu	mm		200x200**		
5	średnica piły tarczowej	mm		450; 500; 550		
6	moc silników głównych	kW	2 x 11	2 x 15	2 x 18	2 x 22
7	prędkość obrotowa wrzeciona	obr/min		1400		
8	moc silnika posuwu	kW	1,1	1,1	1,5	1,5
9	prędkość obrotowa silnika posuwu	obr/min		1450		
10	napięcie sieci zasilającej	V		3 x 400		
11	prędkość posuwu	m/min		0 - 30		
12	wydajność	m ³ /8h	10	12	15	17
13	wymiary gabarytowe bez torowiska	długość	2860			
		szerokość	2208			
		wysokość	2105			
14	wymiary torowiska	długość	13215			
		szerokość	1440			
		wysokość	720			
15	masa obrabiarki bez torowiska	kg		1400		



WALTER

Maszyny do obróbki drewna

TRAK TARCZOWY TD-500 KBA

	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Ø 350	Ø 480
1	min. szer. środkowej pryzmy po przecięciu	mm	60	
2	min. długość ciętego wałka	mm	1200	
3	max. średnica ciętego wałka	mm	Ø 350	Ø 480
4	średnica wału	mm	Ø 70	
5	średnica piły tarczowej	mm	Ø 500	Ø 630
6	prędkość posuwu (regulacja płynna)	m/min	0, 15	
7	moc silnika M1 napędu wrzeciona dolnego	kW	18-30	
8	moc silnika M2 napędu wrzeciona górnego	kW	15-30	
9	moc silnika napędu posuwu M3	kW	1,5-2,2	
10	prędkość obrotowa wrzeciona dolnego	obr./min	1480	
11	prędkość obrotowa wrzeciona górnego	obr./min	1480	
12	moc znamionowa	kW	34,5-54,2	
13	max. ilość pił tarczowych	wrzeciono górne	4	
		wrzeciono dolne	4	
14	wymiary gabarytowe	długość ze stołem	mm	
		szerokość ze stołem	mm	
		wysokość	mm	
15	masa obrabiarki	kg	1200	
16	napięcie sieci zasilającej	V	3x400V, 50Hz	

Istnieje możliwość wykonania na zamówienie:

- dłuższego stołu podawczego
- dłuższego stołu odbiorczego



WIELOPIŁA WD 250/350 KBA



Wielkości charakterystyczne		jednostki	Standard	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3	Opcja 4	Opcja 5	Opcja 6
1	max. grubość ciętej przysmy	mm		170			220		
2	max. szerokość ciętej przysmy	mm			650				
3	średnica wrzeciona górnego	mm			70				
4	średnica wrzeciona dolnego	mm			70				
5	długość wrzeciona górnego część robocza	mm			550				
6	długość wrzeciona dolnego część robocza	mm			550				
7	max. ilość pił tarczowych	wrzeciono górne	szt.		15				
		wrzeciono dolne	szt.		15				
8	średnica piły tarczowej	mm		Ø 300			Ø 350		
9	kliny wrzeciona (x2)	mm			20x5				
10	wydajność (8h)	m ³	26	30	35	40	35	40	45
11	moc silnika wrzeciona napędu górnego	kW	15	18	22	30	18	22	30
12	moc silnika wrzeciona napędu dolnego	kW	18	22	30	37	22	30	37
13	prędkość obrotowa silników (napęd pił)	obr/min			2900				
14	moc silnika napędu posuwu	kW			2,2				
15	prędkość obrotowa silnika (posuwu)	obr/min			1400				
16	prędkość posuwu (płynna regulacja)	m/min			0,25				
17	napięcie sieci zasilającej (50Hz)	V			3x400				
18	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	35,5	42,5	54,2	69,2	42,2	54,2	69,2
		długość	mm		2890				
		wymiary gabarytowe	mm		1305				
19	szerokość	mm		1305					
		wysokość	mm		1477				
20	masa obrabiarki	kg	2000	1950	2050	2100	2150	2200	2250

Istnieje możliwość wykonania na zamówienie: dłuższego stołu podawczego i odbiorczego.



WALTER

Maszyny do obróbki drewna

WIELOPIŁA WD-400

	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	Opcja 1	Opcja 2	Opcja 3	Opcja 4
1	max. grubość ciętej pryzmy	mm			150		
2	max. szerokość ciętej pryzmy	mm			400		
3	średnica wrzeciona	mm			70		
4	długość wrzeciona część robocza	mm			320		
5	średnica piły tarczowej	mm			250, 425		
6	kliny wrzeciona (x2)	mm			20x5		
7	wydajność (8h)	m ³	18	8	10	13	20
8	moc silnika napędu wrzeciona głównego	kW	30	15	18	22	37
9	prędkość obrotowa silnika napędu wrzeciona	obr/min			2900		
10	prędkość obrotowa głównego wrzeciona	obr/min			3000		
11	moc silnika napędu posuwu	kW			1,5		
12	prędkość obrotowa silnika (napęd posuwu)	obr/min			1425		
13	prędkość posuwu (płynna regulacja)	m/min			0, 10		
14	napięcie sieci zasilającej (50Hz)	V			3x400		
15	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	31,5	16,5	19,5	23,5	38,5
16	wymiary gabarytowe	długość	mm		2050		
		szerokość	mm		1150		
		wysokość	mm		1300		
17	masa obrabiarki	kg	850	720	755	800	885

Wielopiła tego typu ma również możliwość cięcia nieograniczonej szerokości pryzmy.



Przedstawione na zdjęciu stoły są wyposażeniem dodatkowym.

WIELOPIŁA WD 425 KBA



	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	
1	max. grubość ciętej pryzmy	mm	150	
2	max. szerokość ciętej pryzmy	mm	600	
3	średnica wrzeciona	mm	70	
4	długość wrzeciona część robocza	mm	550	
5	średnica piły tarczowej	mm	250, 425	
6	kliny wrzeciona (x2)	mm	20x5	
7	wydajność (8h)	m ³	20	
8	moc silnika napędu wrzeciona głównego	kW	37	
9	prędkość obrotowa silnika napędu wrzeciona	obr/min	2900	
10	prędkość obrotowa głównego wrzeciona	obr/min	3000	
11	moc silnika napędu posuwu	kW	2,2	
12	prędkość obrotowa silnika (napęd posuwu)	obr/min	1425	
13	prędkość posuwu (płynna regulacja)	m/min	0, 10	
14	napięcie sieci zasilającej (50Hz)	V	3x400	
15	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	32	
16	wymiary gabarytowe	długość	mm	2050
		szerokość	mm	1150
		wysokość	mm	1300
17	masa obrabiarki	kg	1800	

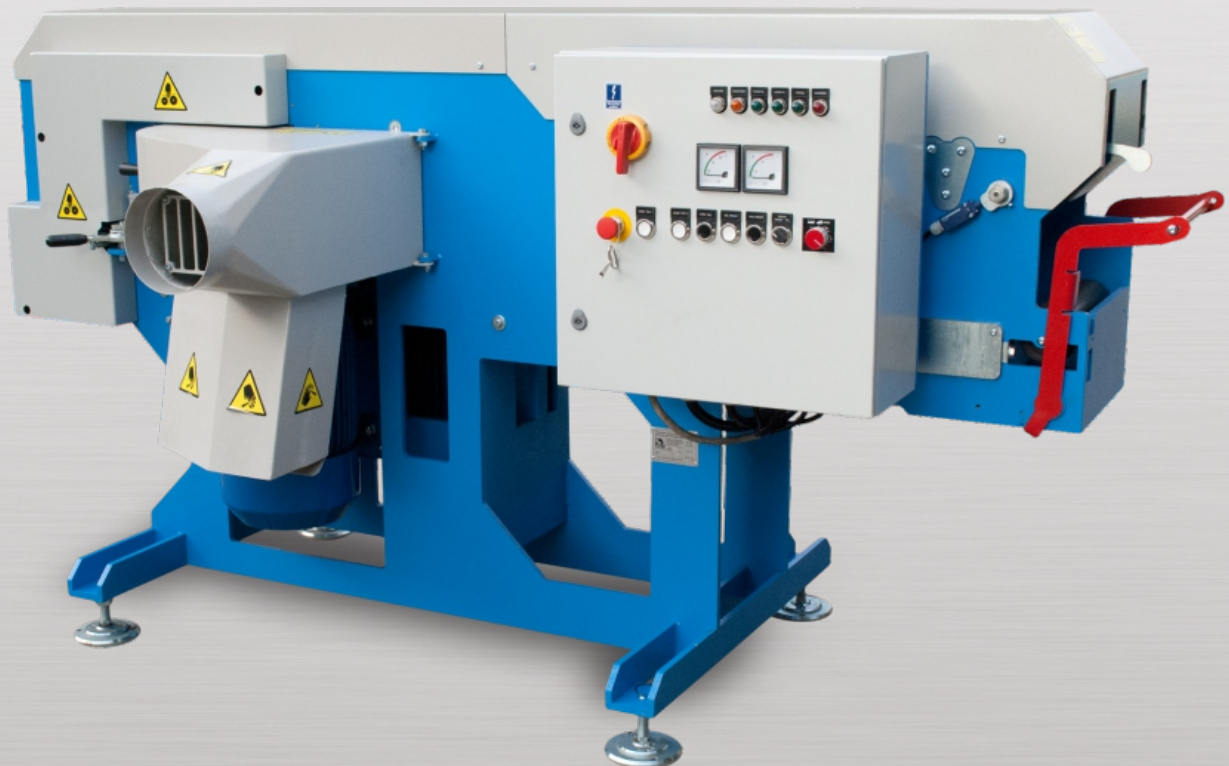


WALTER

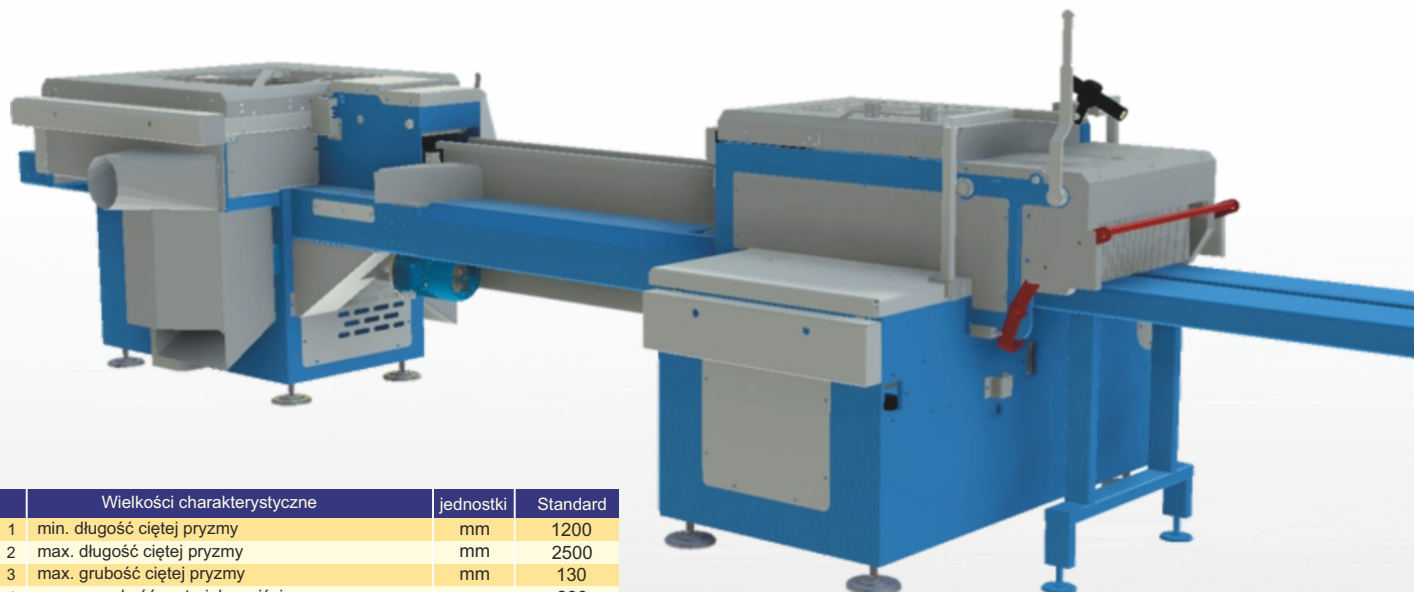
Maszyny do obróbki drewna

OFLISIARKA OP-500 KBA

Wielkości charakterystyczne		jednostki	Standard	Opcja 1	Opcja 2
1	min.długość ciętego oflisa	mm		1200	
2	max.długość ciętego oflisa	mm		2800	
3	max. szer. mat. na wejściu	mm		350	
4	max. szer. gotowej deski	mm		350	
5	średnica piły tarczowej	mm		500	
6	moc silnika wrzeciona prawego	kw	20	22	18
7	moc silnika wrzeciona lewego	kw	22	18	15
8	prędkość obrotowa wrzecion	obr/min		1450	
9	moc silnika posuwu	kw	22	18	15
10	prędkość obrotowa silnika posuwu	obr/min		1450	
11	prędkość posuwu	m/min	0-15	0-15	0-15
12	wydajność	m ³	22	18	15
13	napięcie zasilające	V		3x400	
14	długość stołu	kW		3000	
15	wymiary gabarytowe oflisiarki	długość	mm	2650	
		szerokość	mm	1800	
		wysokość	mm	1360	
16	masa obrabiarki	kg		1100	



OFLISIARKA WDPP-410 KBA



	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard
1	min. długość ciętej przymy	mm	1200
2	max. długość ciętej przymy	mm	2500
3	max. grubość ciętej przymy	mm	130
4	max. szerokość materiału wejściowego	mm	230
5	max. szerokość gotowej deski	mm	70
6	min. szerokość gotowej deski	mm	70
7	średnica piły tarczowej pionowej	mm	450
8	średnica piły tarczowej poziomej	mm	350
9	moc silnika wrzeciona pionowego prawego	kW	5,2
10	moc silnika wrzeciona pionowego lewego	kW	5,2
11	prędkość obrotowa silników (napęd pił pionowych)	obr/min	2850
12	moc silnika piły poziomej	kW	18,5
13	prędkość obrotowa silnika (napęd piły poziomej)	obr/min	2850
14	moc silnika posuwu	kW	2,2
15	prędkość obrotowa silnika (posuwu)	obr/min	1450
16	prędkość posuwu (płynna regulacja)	m/min	0, 20
17	napięcie sieci zasilającej	V	3x400
18	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	51,1
19	wymiary gabarytowe obrabiarki		
	długość	mm	8500
	szerokość	mm	1850
	wysokość	mm	1770
20	masa obrabiarki	kg	2000

OFLISIARKA WDPP-410



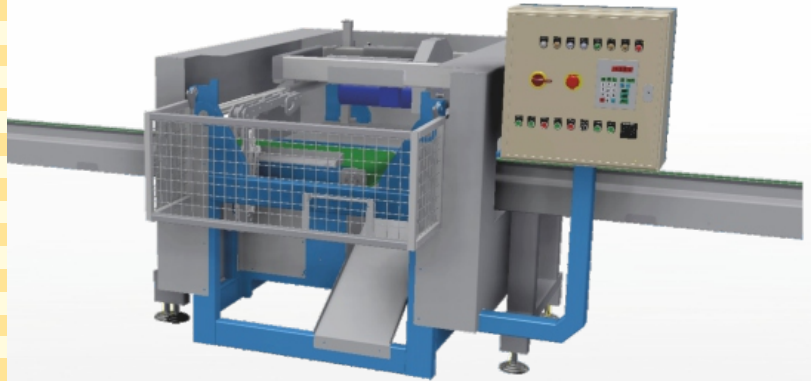
	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	Opcja 1	Opcja 2
1	min długość ciętej przymy	mm		1100	
2	max długość ciętej przymy	mm		1800	
3	max grubość ciętej przymy	mm		120	
4	max szerokość materiału wejściowego	mm		500	
5	max szerokość gotowej deski	mm		150	
6	min szerokość gotowej deski	mm		70	
7	średnica piły tarczowej	mm		425	
8	wydajność	m ³	14	17	20
9	moc silnika wrzeciona pionowego prawego	kW	3,5	4,7	5,2
10	moc silnika wrzeciona pionowego lewego	kW	3,5	4,7	5,2
11	prędkość obrotowa silników (napęd pił pionowych)	obr/min		2850	
12	moc silnika piły poziomej	kW	11	15	18
13	prędkość obrotowa silnika (napęd piły poziomej)	obr/min		2850	
14	moc silnika posuwu	kW		1,5	
15	prędkość obrotowa silnika (posuwu)	obr/min		1450	
16	prędkość posuwu (płynna regulacja)	m/min		0, 20	
17	napięcie sieci zasilającej	V		3x400	
18	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	18,75	25,15	29,9
19	wymiary gabarytowe obrabiarki				
	długość	mm		6900	
	szerokość	mm		1400	
	wysokość	mm		1380	
20	masa obrabiarki	kg	1160	1229	1300

WALTER

Maszyny do obróbki drewna

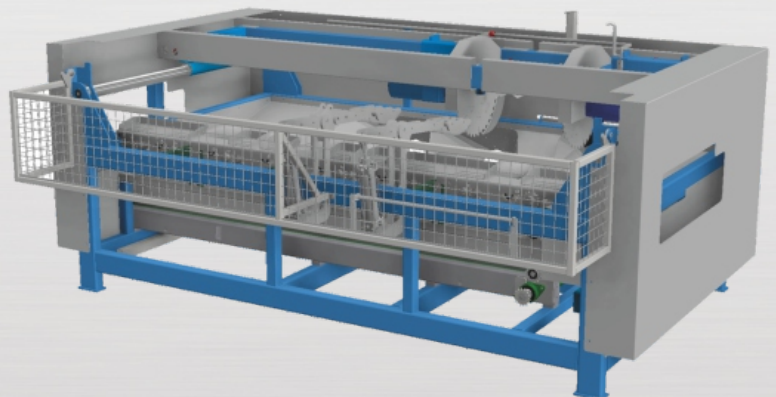
FORMATÓWKA 1 PIŁOWA FWR 500

Wielkości charakterystyczne		jednostki	Standard	
1	min. długość materiału po sformatowaniu	mm	800	
2	max. długość materiału po sformatowaniu	mm	1200	
3	max. szerokość materiału	mm	480	
4	max. grubość materiału	mm	145	
5	średnica piły tarczowej	mm	500	
6	wydajność (8h)	m ³	25	
7	moc silników wrzeczona	kW	2x5,2	
8	prędkość obrotowa pił	obr/min	2850	
9	moc silnika napędu wałków	kW	1,5	
10	moc silnika napędu posuwu	kW	1,5	
11	prędkość obrotowa silników napędów	obr/min	1425	
12	prędkość posuwu płynna regulacja	m/min	0-20	
13	napięcie sieci zasilającej (50Hz)	V	3x400	
14	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	13,4	
15	masa obrabiarki	kg	1500	
16	wymiary	długość	mm	3300
	gabarytowe	szerokość	mm	2440
	bez stołu	wysokość	mm	1550



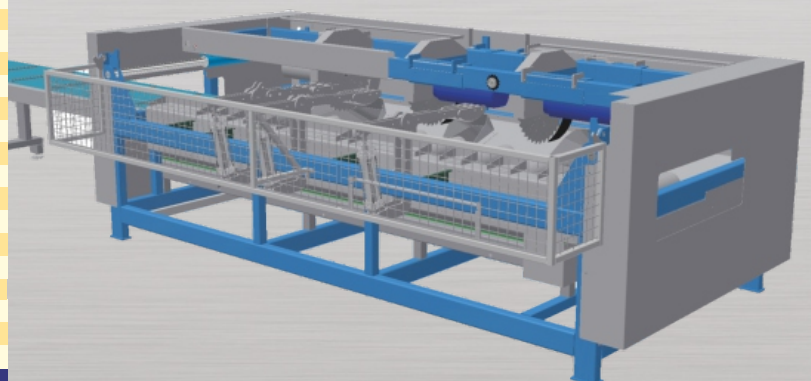
FORMATÓWKA 2 PIŁOWA FWR 500

Wielkości charakterystyczne		jednostki	Standard	
1	min. długość materiału po sformatowaniu	mm	800	
2	max. długość materiału po sformatowaniu	mm	1200	
3	max. szerokość materiału	mm	480	
4	max. grubość materiału	mm	145	
5	średnica piły tarczowej	mm	500	
6	wydajność (8h)	m ³	25	
7	moc silników wrzeczona	kW	2x5,2	
8	prędkość obrotowa pił	obr/min	2850	
9	moc silnika napędu wałków	kW	1,5	
10	moc silnika napędu posuwu	kW	1,5	
11	prędkość obrotowa silników napędów	obr/min	1425	
12	prędkość posuwu płynna regulacja	m/min	0-20	
13	napięcie sieci zasilającej (50Hz)	V	3x400	
14	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	13,4	
15	masa obrabiarki	kg	1500	
16	wymiary	długość	mm	3300
	gabarytowe	szerokość	mm	2440
	bez stołu	wysokość	mm	1550

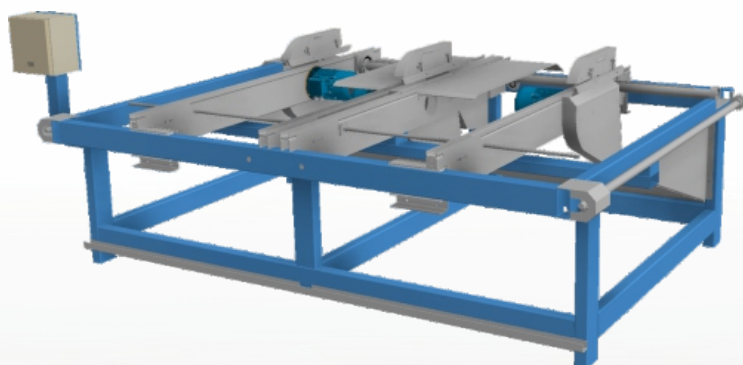


FORMATÓWKA 3 PIŁOWA FWR 500

Wielkości charakterystyczne		jednostki	Standard	
1	min. długość materiału po sformatowaniu	mm	2x800	
2	max. długość materiału po sformatowaniu	mm	2x120/2400	
3	max. szerokość materiału	mm	480	
4	max. grubość materiału	mm	145	
5	średnica piły tarczowej	mm	500	
6	wydajność (8h)	m ³	30	
7	moc silników wrzeczona	kW	3x5,2	
8	prędkość obrotowa pił	obr/min	2850	
9	moc silnika napędu wałków	kW	1,5	
10	moc silnika napędu posuwu	kW	1,5	
11	prędkość obrotowa silników napędów	obr/min	1425	
12	prędkość posuwu płynna regulacja	m/min	0-20	
13	napięcie sieci zasilającej (50Hz)	V	3x400	
14	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	18,6	
15	masa obrabiarki	kg	1700	
16	wymiary	długość	mm	3980
	gabarytowe	szerokość	mm	2440
	bez stołu	wysokość	mm	1400



FORMATÓWKA 3 PIŁOWA FDR 3/300



Regulacja długości odbywa się w sposób mechaniczny za pomocą korby.

	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	
1	min. długość deski po sformatowaniu	mm	600	
2	max. długość deski po sformatowaniu	mm	1300	
3	max. szerokość deski	mm	200	
4	max grubość deski	mm	40	
5	średnica piły tarczowej	mm	300	
6	prędkość obrotowa pił	obr/min	2850	
7	średnica wrzecion	mm	40	
8	wydajność (8h)	m ³	10	
9	moc silników napędu pił	kW	2,2	
11	prędkość obrotowa silnika (napęd pił)	obr/min	2900	
12	moc silnika napędu posuwu	kW	0,75	
13	prędkość obrotowa silnika (napęd posuwu)	obr/min	1425	
14	prędkość posuwu	m/min	0-20	
15	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V	3x400	
16	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	7,35	
17	wymiary gabarytowe	długość	mm	1900
		szerokość	mm	2800
		wysokość	mm	1400
18	masa obrabiarki	kg	1040	

FORMATÓWKA 2 PIŁOWA FDR 2/350



Regulacja długości odbywa się w sposób mechaniczny za pomocą korby.

	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	
1	min. długość deski po sformatowaniu	mm	600	
2	max. długość deski po sformatowaniu	mm	1600	
3	max. szerokość deski	mm	200	
4	max grubość deski	mm	60	
5	średnica piły tarczowej	mm	350	
6	prędkość obrotowa pił	obr/min	2850	
7	średnica wrzecion	mm	40	
8	wydajność (8h)	m ³	10	
9	moc silnika wrzeciona prawego	kW	2,2	
10	moc silnika wrzeciona lewego	kW	2,2	
11	prędkość obrotowa silników (napęd pił)	obr/min	2900	
12	moc silnika napędu posuwu	kW	0,75	
13	prędkość obrotowa silnika (napęd posuwu)	obr/min	1425	
14	prędkość posuwu	m/min	3,5	
15	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V	3x400	
16	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	5,15	
17	wymiary gabarytowe	długość	mm	1900
		szerokość	mm	2400
		wysokość	mm	1360
18	masa obrabiarki	kg	470	

FORMATÓWKA 2 PIŁOWA FD 2/250



Długość deski uzależniona jest od tulei dystansowych na wrzecionie.

	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	
1	min. długość deski po sformatowaniu	mm	800	
2	max. długość deski po sformatowaniu	mm	1300	
3	max. szerokość deski	mm	200	
4	max grubość deski	mm	40	
5	średnica piły tarczowej	mm	300	
6	prędkość obrotowa pił	obr/min	2850	
7	długość wrzeciona część robocza	mm	250	
8	średnica wrzeciona	mm	60	
9	wydajność (8h)	m ³	10	
10	moc silnika wrzeciona	kW	4	
11	prędkość obrotowa silnika (napęd pił)	obr/min	2850	
12	moc silnika napędu posuwu	kW	0,75	
13	prędkość obrotowa silnika (napęd posuwu)	obr/min	1425	
14	prędkość posuwu	m/min	0-15	
15	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V	3x400	
16	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	4,75	
17	wymiary gabarytowe	długość	mm	1880
		szerokość	mm	1940
		wysokość	mm	1500
18	masa obrabiarki	kg	470	

WALTER

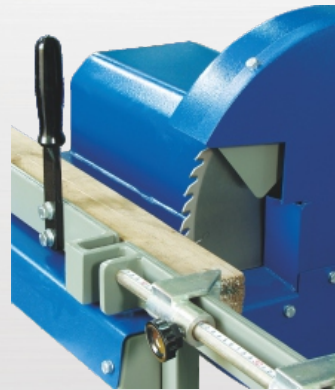
Maszyny do obróbki drewna

PILARKA TARCZOWA FD-1/350

DO POPRZECZNEGO PRZERZYNANIA TARCICY



	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	Opcja 1	Opcja 2
1	max. wysokość ciętego materiału	mm	160	180	180
2	max. szerokość ciętego materiału	mm	90	110	110
3	średnica piły tarczowej	mm	400	450	450
4	wydajność (8h)	m ³	4	5	6
5	moc silnika wrzecziona	kW	1,5	3,5	4,7
6	prędkość obrotowa silnika (napęd pił)	obr/min	2900	2900	2900
7	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V	3x400	3x400	3x400
8	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	1,5	3,5	4,7
9	wymiary gabarytowe	długość	mm	900	900
		szerokość	mm	2050	2050
		wysokość	mm	1150	1150
10	masa obrabiarki	kg	110	119	128



PILARKA TARCZOWA FJ-1/350

DO POPRZECZNEGO PRZERZYNANIA TARCICY (GŁOWICA PRZESUWNA)



	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard
1	max wysokość ciętego materiału	mm	90
2	max szerokość ciętego materiału	mm	500
3	średnica piły tarczowej	mm	350
4	prędkość obrotowa wrzecziona	obr/min	2800
5	moc silnika napędu piły	kW	1,5
6	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V	3x400
7	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	1,5
8	wymiary gabarytowe	długość	mm
		szerokość	mm
		wysokość	mm
9	masa obrabiarki	kg	100

PILARKA TARCZOWA OWD2/350 KBA



**DO WZDŁUŻNEGO PRZERZYNANIA TARCICY
(OBRZYNARKA DWUPIŁOWA)**



	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	Opcja 1	Opcja 2
1	minimalna długość ciętej deski	mm		1200	
2	minimalna grubość ciętej deski	mm		20	
3	maksymalna szerokość ciętej deski	mm		480	
4	średnica piły tarczowej	mm		350	
5	ilość pił	szt.	2	2	4
6	moc silnika wrzeciona prawego	kW	4,7	3,5	5,2
7	moc silnika wrzeciona lewego	kW	4,7	3,5	5,2
8	wydajność	m ³		10	
9	prędkość obrotowa silników (napęd pił)	obr/min		2850	
10	moc silnika napędu posuwu	kW		2,2	
11	prędkość obrotowa silnika (posuwu)	obr/min		1425	
12	prędkość posuwu (płynna regulacja)	m/min		0, 15	
13	moc silnika napędu posuwu suportów	kW		0,75	
14	prędkość obrotowa silnika (napęd suportów)	obr/min		1425	
15	napięcie sieci zasilającej	V		3x400	
16	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	12,35	9,95	13,35
17	wymiary gabarytowe obrabiarki	długość	mm	2360	
		szerokość	mm	2000	
		wysokość	mm	1700	
18	wymiary gabarytowe stołu podawczego / odbiorczego	długość	mm	3000 / 3000	
		szerokość	mm	500 / 500	
		wysokość	mm	820 / 820	
20	masa stołu podawczego / odbiorczego	kg		110 / 110	
21	masa obrabiarki	kg		1100	

Istnieje możliwość wyposażenia w:

- lasery - elektroniczny wyświetlacz szerokości cięcia
- dłuższy stół podawczy i odbiorczy



PILARKA TARCZOWA PTD-1/400

	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	Opcja 1	Opcja 2
1	max. grubość przerzynanej deski	mm		1250	
2	max. szerokość obrobionej deski	mm		460	
3	prędkość obrotowa piły	obr/min		2850	
4	średnica piły tarczowej	mm		400	
5	moc silnika napędu piły	kW	4,7	3,5	5,2
6	wymiary gabarytowe	długość	mm	1150	
		szerokość	mm	820	
		wysokość	mm	1150	
7	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V		3x400	
8	Całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	4,7	3,5	5,2
9	masa netto obrabiarki	kg	112	100	118

PILARKA TARCZOWA PTD-1/400/S



	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	Opcja 1	Opcja 2
1	max grubość przerzynanej deski	mm		1250	
2	max szerokość obrobionej deski	mm		460	
3	prędkość obrotowa piły	obr/min		2850	
4	średnica piły tarczowej	mm		400	
5	moc silnika napędu piły	kW	4,7	3,5	5,2
6	wymiary gabarytowe	długość	mm	6200	
		szerokość	mm	955	
		wysokość	mm	1150	
7	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V		3x400	
8	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	4,7	3,5	5,2
9	masa netto obrabiarki	kg	212	200	218

WALTER

Maszyny do obróbki drewna

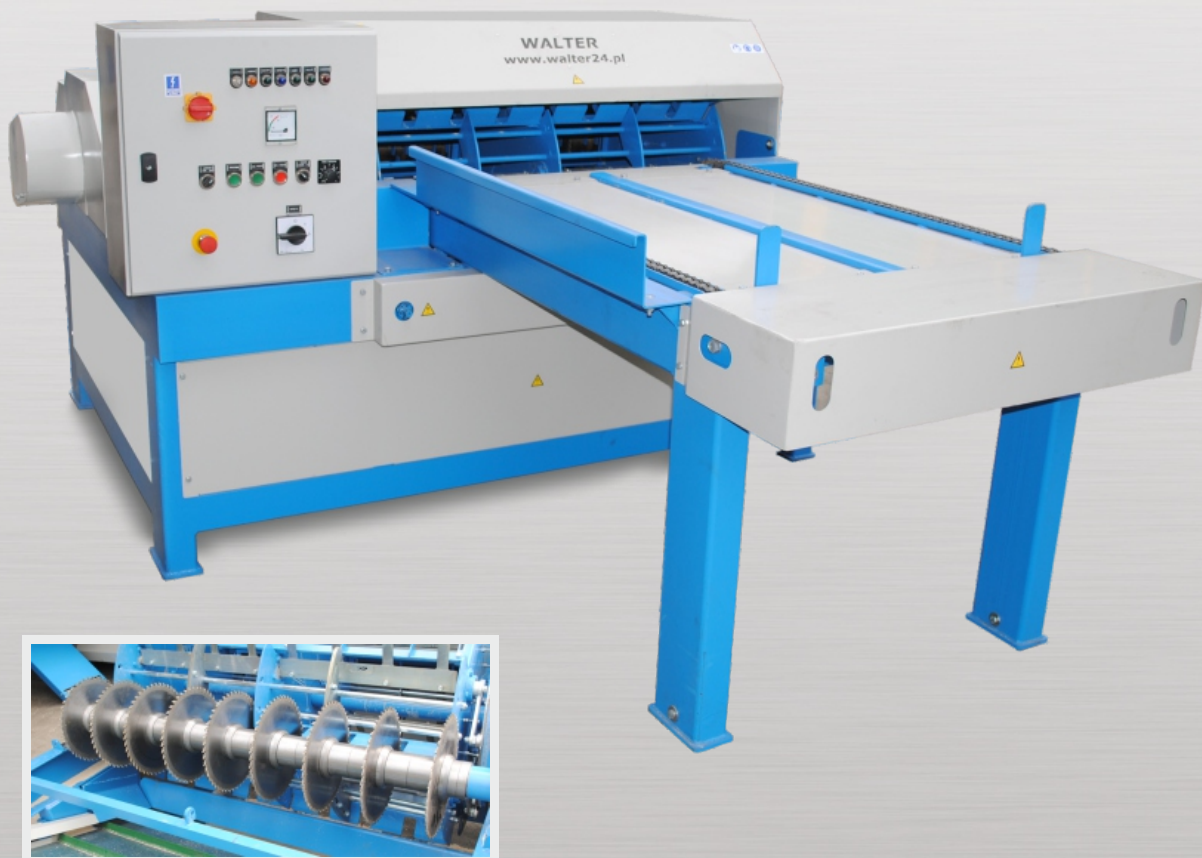
KLOCKARKA KL-145

Maszyna służy do produkcji drewnianych dystansowych klocków paletowych. Niezawodna konstrukcja i zastosowanie innowacyjnego rozwiązania pozwala na osiągnięcie wydajności do 160 klocków na minutę (9600 szt./h).

	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard
1	materiał obrabiany długość	mm	1200
2	materiał obrabiany szerokość	mm	70-145
3	materiał obrabiany wysokość	mm	80
4	wydajność klockarki (ilość klocków na min)	szt./min	160/1
5	moc silnika napędów	kW	18
6	ilość pił	szt.	10
7	szerokość taśmy obrabiającej	mm	1300
8	zasilanie	V	3 x 400
9	wymiary klockarki wysokość	mm	1320
10	wymiary klockarki szerokość	mm	2230
11	wymiary klockarki długość	mm	3900

10 pił na wale ustawionych na wymiar 145 mm (9 szt. klocków po jednym cięciu).

Posuw automatyczny, docisk brusa mechaniczny. Zabezpieczenie przed zbyt wysokim i zbyt długim materiałem.



OSTRZAŁKA DO PIŁ OU-1



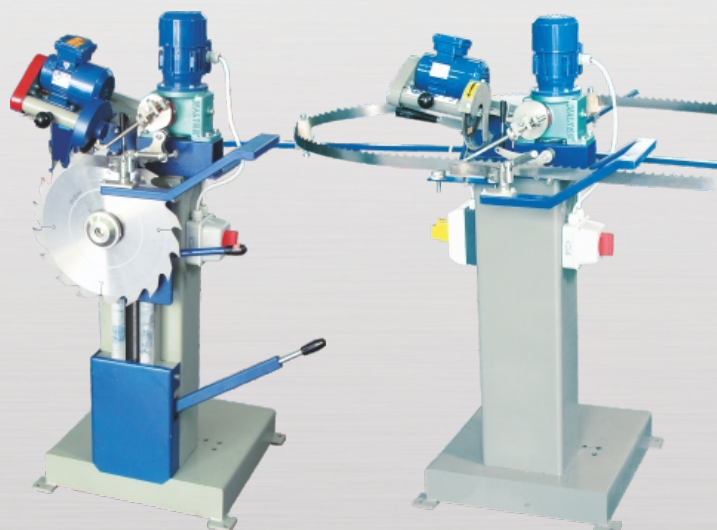
TARCZOWYCH, GATROWYCH



	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard
1	min średnica piły ostrzonej	mm	200
2	max średnica piły ostrzonej	mm	900
3	min średnica ściernicy	mm	150
4	max średnica ściernicy	mm	200
5	prędkość obrotowa ściernicy	obr/min	3500
6	moc silnika napędu	kW	1,1
7	prędkość obrotowa silnika	obr/min	1415
8	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V	3x400
9	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	1,1
10	wymiar gabarytowy	długość	mm 780
		szerokość	mm 900
		wysokość	mm 1150
11	masa obrabiarki	kg	120

OSTRZAŁKA DO PIŁ OPT 1/2

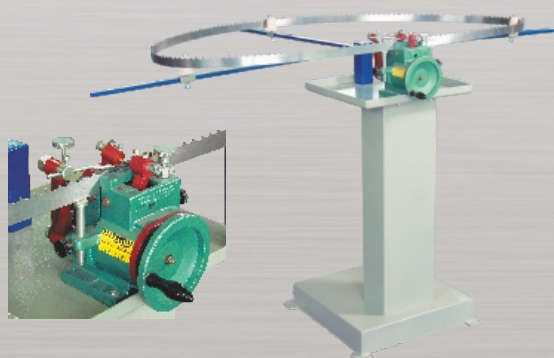
TAŚMOWYCH, TARCZOWYCH I GATROWYCH



	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard	Opcja 1	Opcja 2
1	długość piły ostrzonej	mm	bez ograniczeń		
2	szerokość piły taśmowej	mm	10, 80	10, 80	10, 80
3	podziałka piły	mm	20, 70	20, 70	20, 70
4	szerokość piły gatrowej	mm	-	do 160	do 160
5	max. średnica piły tarczowej	f	-	200, 900	200, 900
6	moc silnika szlifierki	kW	0,09	0,09	0,25
7	prędkość obrotowa silnika (szlifierki)	obr/min	2725	2725	2725
8	prędkość obrotowa ściernicy	obr/min	4000	4000	4000
9	średnica ściernicy	mm	127	125	150
10	moc silnika napędu	kW	0,09	0,09	0,09
11	prędkość obrotowa silnika (napędu)	ohr/min	1415	1415	1415
12	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V	3x400 V	3x400V	3x400V
13	całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	0,18	0,18	0,34
14	wymiar gabarytowy	długość	mm 750	750	750
		szerokość	mm 630	630	630
		wysokość	mm 1270	1270	1270
15	masa obrabiarki	kg	50	51,5	54

ROZWIERAK DO PIŁ TAŚMOWYCH RD-80

(RD-80 E Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM)



	Wielkości charakterystyczne	jednostki	Standard
1	długość rozwieranej piły		bez ogr.
2	szerokość rozwieranej piły min	mm	15
3	szerokość rozwieranej piły max	mm	80
4	podziałka zęba		dowolna
5	wymiar gabarytowy	długość	mm 500
		szerokość	mm 500
		wysokość	mm 1120
6	masa	kg	45

WALTER

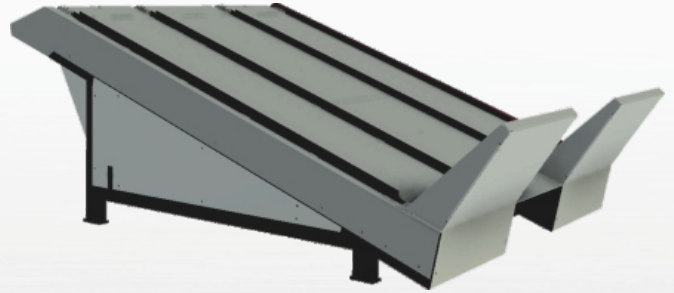
Maszyny do obróbki drewna

URZĄDZENIA POMOCNICZE

WYCIĄGARKA OFLISÓW WO-3000



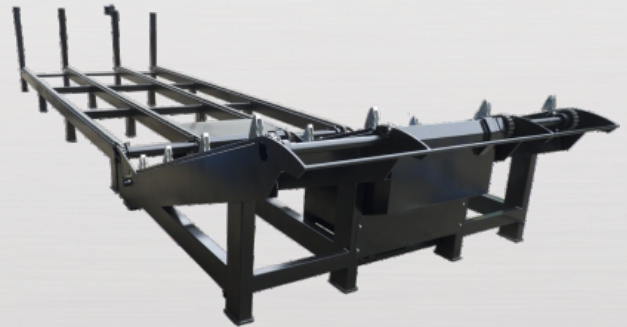
PODAJNIK OFLISÓW PO-2400



PODAJNIK DREWNA PD-3000/800

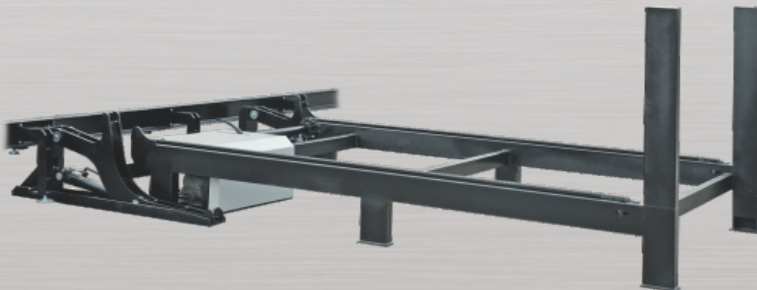


PODAJNIK DREWNA PD-3000/2400



Podajnik do drewna PD-3000 służy do magazynowania drewna i podawania kłód na stół podawczy traka, umożliwiając tym samym zachowanie płynności procesu produkcyjnego. Materiał transportowany jest z podajnika systemem łańcuchów na stół podawczy do traka.

**PODAJNIK DREWNA Z HYDRAULICZNYM
ZAŁADUNKIEM DO TRAKA TTPP-450-550**



STÓŁ ROLKOWANY



ODCIĄGI TROCIN



	Wielkości charakterystyczne	jednostki	11	7,5	5,5	4	3	2,2	0,75	0,37
1	moc silnika	kW	11	7,5	5,5	4	3	2,2	0,75	0,37
2	prędkość obrotowa silnika	obr/min	2930	2920	2910	2865	2905	2855	2800	2800
3	średnica zewnętrzna wirnika	mm	520	470	430	360	300	300	150	150
4	średnica wewnętrzna wirnika	mm	70	70	70	70	70	70	47	47
5	szerokość wieńca na wlocie	mm	100	80	80	80	80	80	30	30
6	szerokość wieńca na wylocie	mm	160	140	135	120	110	116	60	60
7	liczba łopatek		4	4	4	4	4	4	4	4
8	czynnik: powietrze o gęstości	kg/m ³	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
9	ciśnienie na wlocie	kPa	100	100	100	100	100	100	100	100
10	średnica króćca wlotowego i wylotowego	mm	300	250	200	160	160	160	110	110
11	szerokość obudowy wirnika	mm	250	220	200	200	150	150	115	115
12	wysokość wentylatora	mm	1385	1300	1050	930	1750	750	600	550
13	szerokość wentylatora	mm	1150	1005	900	700	530	530	550	50
14	grubość wentylatora z silnikiem	mm	820	620	620	580	540	510	450	450
15	prędkość kątowna wirnika	s ⁻¹	305,8	305	300,5	296	301	294,8	289	288
16	prędkość przepływu (odciąg nie obciążony)	m/s	35,2	33,34	32,5	31,9	25,5	25	24	20
17	wydajność znamionowa	m ³ /s	2,48	1,64	1,02	0,64	0,51	0,5	0,23	0,19
18	wydajność znamionowa	m ³ /h	8900	5900	3600	2300	2185	1600	828	680
19	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
20	zaopatrzenie na moc	kW	11	7,5	5,5	4	3	2,2	0,75	0,37
21	ciężar	kg	185	150	125	80	71	62	40	37

Oferujemy również poszczególne elementy składowe instalacji odciągowych:

rury, kolana, trójniki, redukcje, złączki, węże elastyczne, itp.



ODCIĄG TROCIN CZTEROWORKOWY



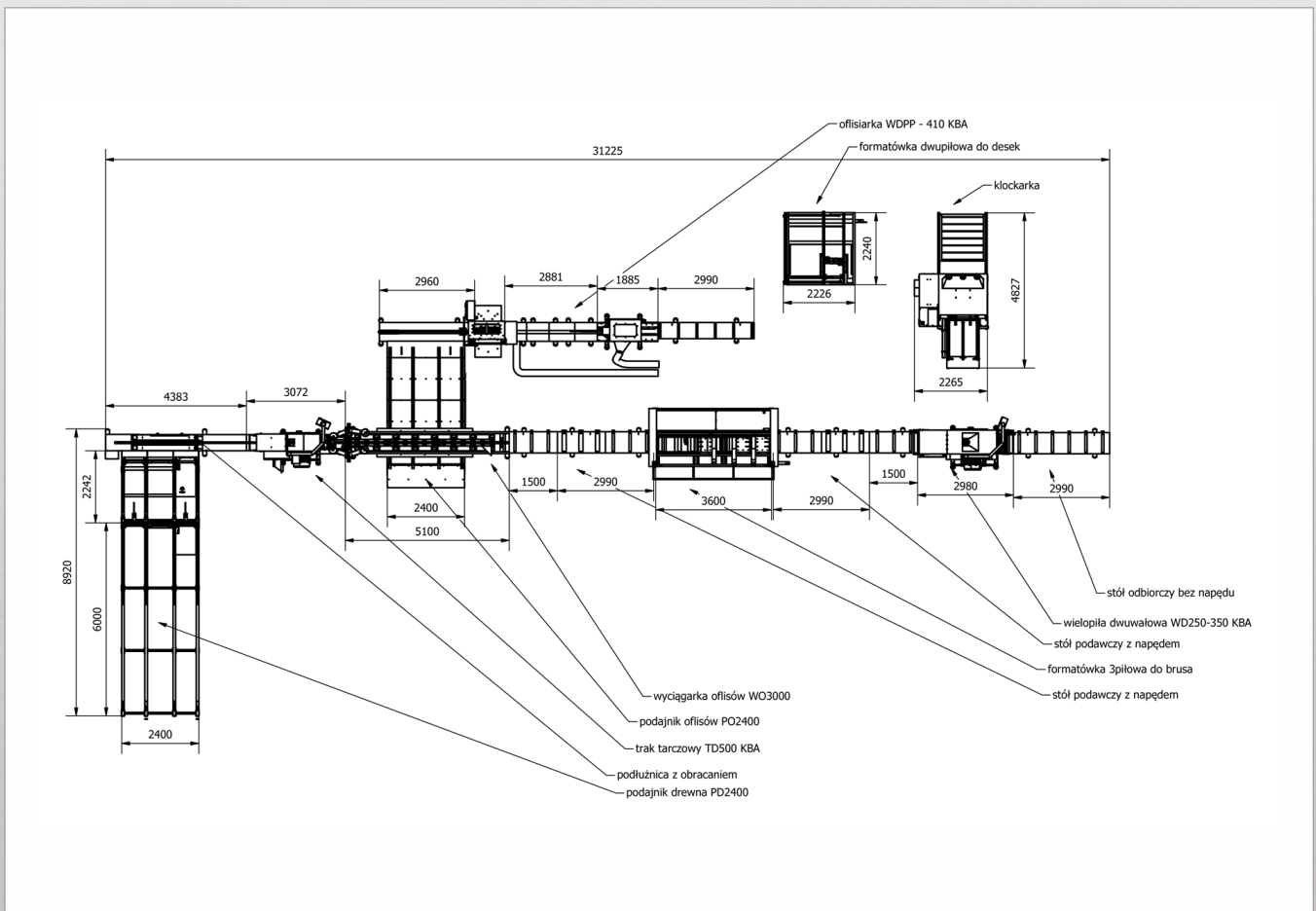
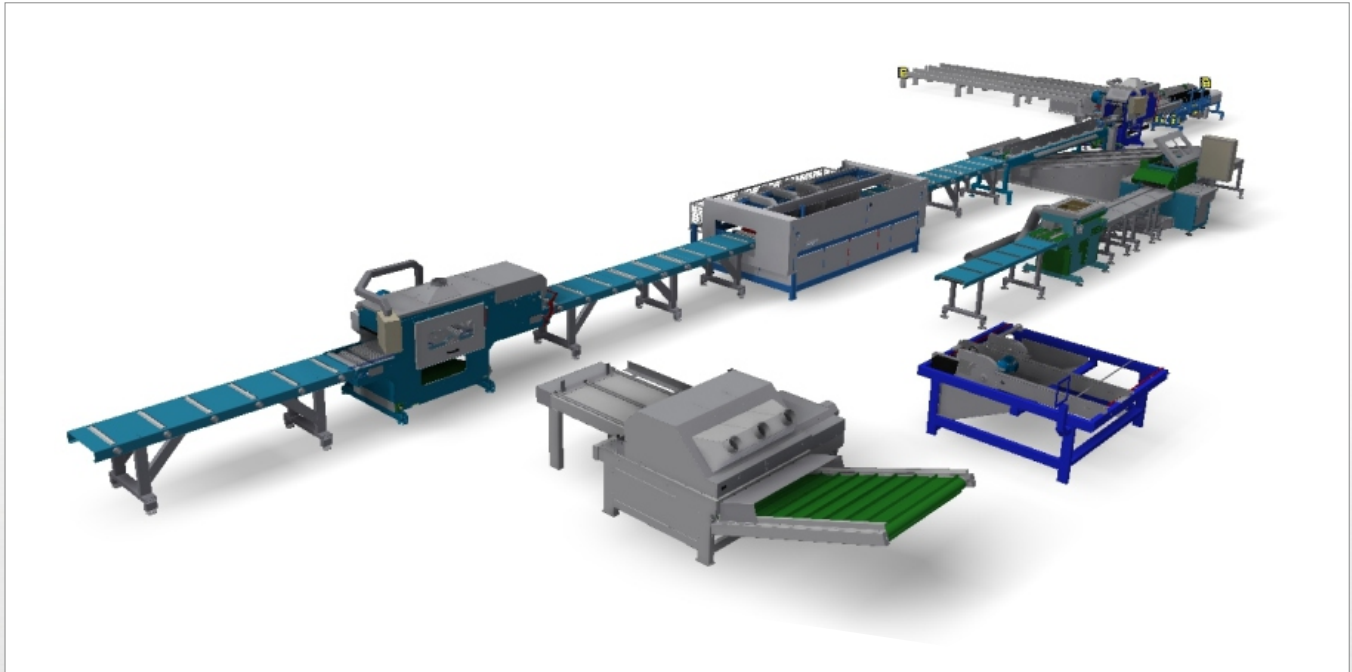
	Wielkości charakterystyczne	jednostki	4
1	moc silnika	kW	4
2	prędkość obrotowa silnika	obr/min	2865
3	średnica zewnętrzna wirnika	mm	360
4	średnica wewnętrzna wirnika	mm	70
5	szerokość wieńca na wlocie	mm	80
6	szerokość wieńca na wylocie	mm	120
7	liczba łopatek	szt.	4
8	czynnik: powietrze o gęstości	kg/m ³	1,2
9	ciśnienie na wlocie	kPa	100
10	średnica króćca wlotowego	mm	160
11	szerokość obudowy wirnika	mm	200
12	wysokość wentylatora	mm	1600
13	szerokość wentylatora z silnikiem	mm	1100
14	długość wentylatora z silnikiem	mm	3100
15	prędkość kątowna wirnika	s ⁻¹	296
16	prędkość przepływu (odciąg nie obciążony)	m/s	31,9
17	wydajność znamionowa	m ³ /s	0,64
18	wydajność znamionowa	m ³ /h	2300
19	napięcie sieci zasilającej (50 Hz)	V	3x400
20	zaopatrzenie na moc	kW	4
21	ciężar	kg	120

Oferujemy również poszczególne elementy składowe instalacji odciągowych: rury, kolana, trójniki, redukcje, złączki, węże elastyczne, itp.

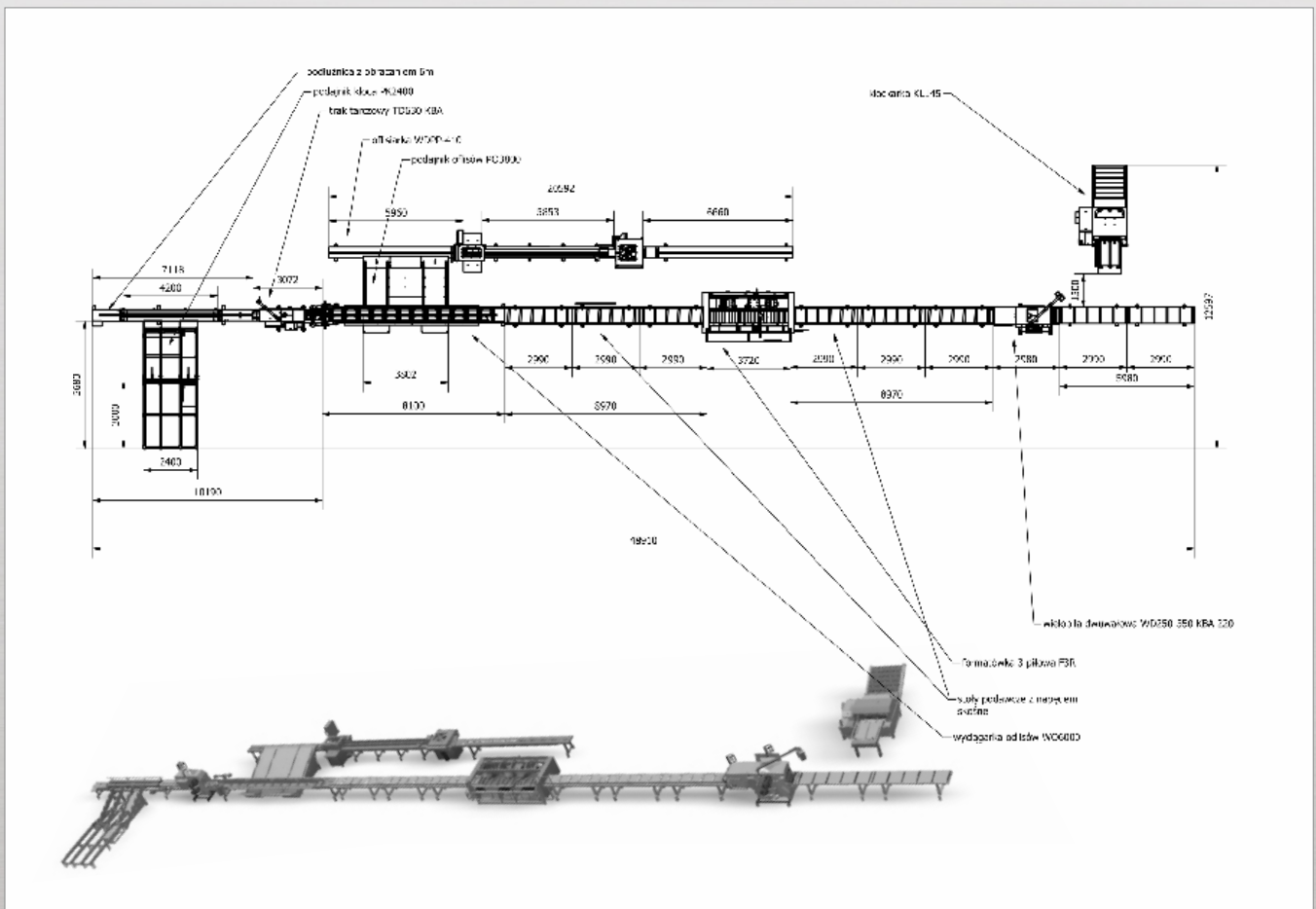
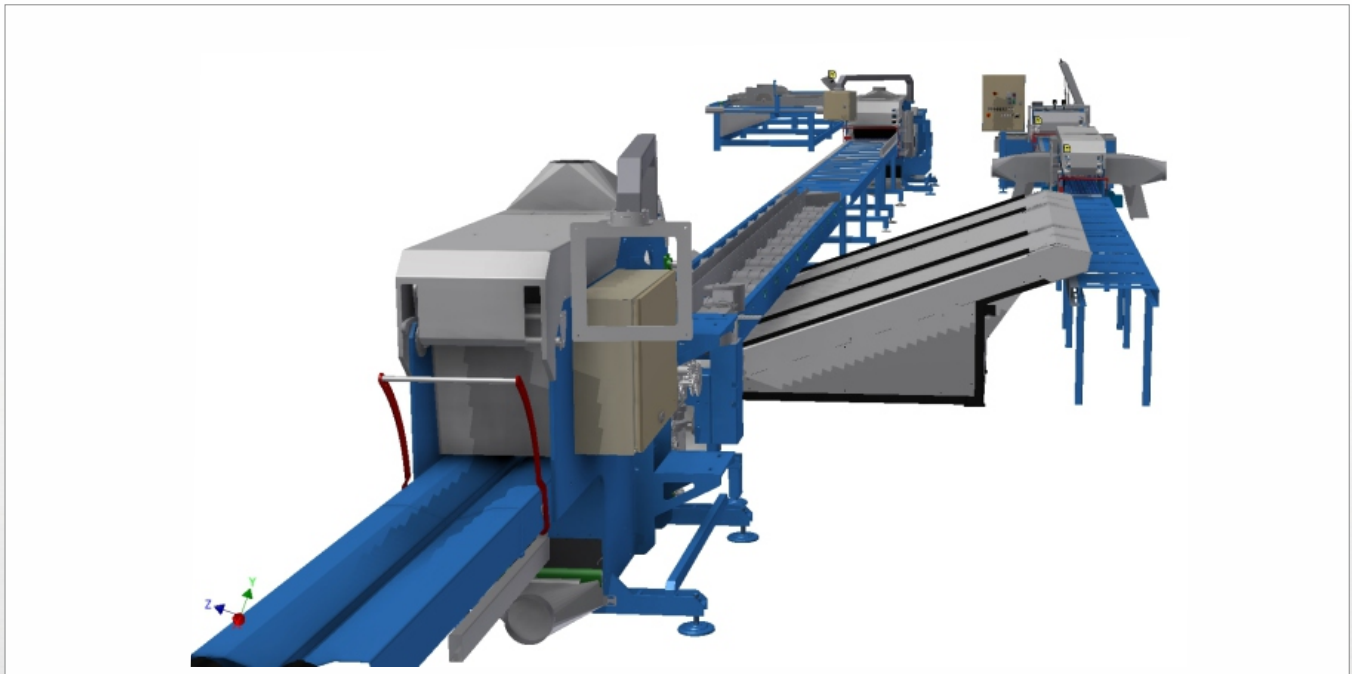
WALTER

Maszyny do obróbki drewna

LINIA PRODUKCYJNA 2,5 m



LINIA PRODUKCYJNA 6 m





FIRMA
WALTER

KONTAKT

Firma **WALTER**
Pustyny ul. Księża 83
38-422 Krościenko Wyżne

Biuro handlowe, zakład produkcyjny

+48 13 43 158 11 wew. 21

walter@walter24.pl

www.walter24.pl

KONTAKT DZIAŁ HANDLOWY

Dariusz Lorens

Główny doradca techniczny
Specjalista ds. sprzedaży maszyn
i pił tarczowych

+48 609 783 066

dlorens@walter24.pl

skype: dlorens.walter

Marcin Guzik

Specjalista ds. sprzedaży maszyn,
pił tarczowych i kanałów wentylacyjnych

+48 693 432 100

mguzik@walter24.pl

skype: marcin_firmawalter

Rafał Chrobak

Kierownik produkcji, specjalista ds.
sprzedaży maszyn

+48 790 356 067

rchrobak@walter24.pl



Wszystkie prawa zastrzeżone.
Załączone fotografie mają znaczenie poglądowe i nie stanowią zobowiązań umownych.
Firma Walter zastrzega sobie prawo dokonywania zmian bez uprzedzenia.

Zapraszamy na naszą stronę internetową



www.walter24.pl

