

The logo features the word "MINIPROF" in a bold, white, sans-serif font, followed by a registered trademark symbol (®). The text is centered within a dark blue circle. This circle is surrounded by a larger, light gray ring that has several thick, white, arrow-like shapes pointing outwards, resembling a gear or a stylized circular arrow.

MINIPROF®

Profesionální olepovačky hran

Edge banding machines / Kantenanleimmaschinen / Okleiniarki / Кромкооблицовочные станки





Aby se Vaše práce stala kvalitnější, pohodlnější a rychlejší, vyvíjíme a vyrábíme pro Vás již od r. 1993 profesionální automatické a ruční olepovačky hran pod značkou MINIPROF ve vlastním výrobním závodě v České republice.

Použitím vlastních, inovativních technických řešení, perfektním zpracováním a maximální jednoduchostí, přinášíme našim zákazníkům dlouhodobou spokojenost a skvělé výsledky.

Jiří Mynař – majitel firmy

To make your work better, more convenient and faster, we have been developing and making for you professional automatic and hand-held edge banding machines under the MINIPROF brand in our factory in the Czech Republic since 1993. With our own innovative technical solutions, perfect workmanship and maximum simplicity, we bring to our customers a long-lasting satisfaction and great results.

Jiří Mynař – the Owner of the Company

Damit Sie Ihre Arbeit noch qualitätsgerechter, bequemer und schneller verrichten können, entwickeln und produzieren wir für Sie bereits seit dem Jahre 1993 automatische und Hand-Kantenanleimmaschinen unter der Marke MINIPROF im eigenen Produktionswerk in der Tschechischen Republik. Unter Verwendung eigener, innovativer technischer Lösungen, bei perfekter Verarbeitung und maximal einfacher Gestaltung bringen wir unseren Kunden langfristige Zufriedenheit und hervorragende Ergebnisse.

Jiří Mynař – Inhaber der Firma

Po to, by Państwa praca stała się szybsza, wygodniejsza i lepsza, już od 1993 roku, we własnym zakładzie w Republice Czeskiej opracowujemy i produkujemy dla Was automatyczne i ręczne okleiniarki wąskich płaszczyzn pod marką MINIPROF. Dzięki własnym, innowacyjnym rozwiązaniom technicznym, perfekcyjnej technologii obróbki i maksymalnej prostocie dostarczamy naszym klientom trwałą satysfakcję i doskonałe wyniki.

Jiří Mynař – właściciel firmy

Для того чтобы Ваша работа была качественнее, удобнее и быстрее, мы уже с 1993 г. развиваем и производим для Вас стационарные и ручные кромкооблицовочные станки под маркой MINIPROF в собственном заводе-изготовителе в Чешской Республике. Благодаря использованию собственных, инновационных технических решений, совершенной обработке и максимальной простоте, мы приносим своим заказчикам длительную удовлетворенность и отличные результаты.

Jiří Mynař – владелец фирмы



HISTORIE

History Geschichte Historia История



1988

Založení firmy Mynař

- Foundation of Mynař company
- Gründung der Firma Mynař
- Założenie firmy Mynař
- Основание фирмы Мynař



1993

Výroba první stacionární olepovačky hran Miniprof

- Production of the first stationary Miniprof edge bander
- Herstellung der ersten stationären Kantenanleimmaschine Miniprof
- Wyprodukowanie pierwszej stacjonarnej okleiniarki Miniprof
- Производство первого стационарного кромкооблицовочного станка Miniprof



1998

Výroba 300tého ks stacionární olepovačky hran Miniprof

- Production of the 300th stationary Miniprof edge bander
- Herstellung der 300. Stationären Kantenanleimmaschine Miniprof
- Wyprodukowanie trzy-setnej sztuki stacjonarnej okleiniarki Miniprof
- Производство 300-тойштуки стационарного кромкооблицовочного станка Miniprof



2005

Uvedení celosvětové novinky - ruční olepovačky hran Miniprof Manual (celkově vyrobeno přes 10 000 ks)

- Global launch of a new product –hand-held MINIPROF Manual edge bander (over 10,000 pieces produced in total)
- Einführung einer weltweiten Neuheit – Hand-Kantenanleimmaschine Miniprof Manual (hergestellte Gesamtstückzahl über 10 000 Stck.)
- Wprowadzenie ogólnoświatowej nowości – ręcznej okleiniarki Miniprof Manual (w sumie wyprodukowano ponad 10 000 szt.)
- Представление мировой новинки – ручного кромкооблицовочного станка Miniprof Manual (всего было произведено свыше 10 000 шт.)



2008

Zahájení výroby plně automatických olepovaček Miniprof Automatic

- Starting production of the fully automatic edge banding machines MINIPROF Automatic
- Aufnahme der Produktion vollautomatischer Anleimmaschinen Miniprof Automatic
- Rozpoczęcie produkcji w pełni automatycznych okleiniarek Miniprof Automatic
- Начало производства полностью автоматизированных кромкооблицовочных станков Miniprof Automatic



2013

Uvedení světové novinky na trh - unikátní ruční olepovačky hran Miniprof Rambo

- Launch of a new product –unique hand-held MINIPROF Rambo edgebander
- Präsentation einer weltweiten Neuheit - einzigartige Hand -Kantenanleimmaschine Miniprof Rambo
- Wprowadzenie na rynek światowe nowości – unikatowej ręcznej okleiniarki Miniprof Rambo
- Вывод на рынок мировой новинки – уникального ручного кромкооблицовочного станка Miniprof Rambo



2015

Uvedení novinky na trh - automatické olepovačky hran MA 7 s předfrézovací a kombinovanou multifunkční rožkovací a kapovací jednotkou

- Launch of a new product - Automatic Edge Banding machine with CORNER ROUNDING UNIT and PRE-MILLING UNIT
- Präsentation einer vollautomatische Kantenanleimmaschine mit Ecken-runden und Vorfraessen
- Wprowadzenie na rynek nowości : Automatyczna okleiniarka z jednostką zaokrąglania naroży i wstępnym frezowaniem
- Автоматический кромкооблицовочный станок с узлом предварительной фрезеровки и узлом закругления углов Automatic MA7

MINIPROF AUTOMATIC

RUČNÍ NÁŘADÍ

AUTOMATIC MA7

5



Plná výbava vč. rožkování na 2,30 metrech.

- Fully equipped machine incl. corner rounding on 2,30 meters.
- Voll ausgestattetes Kantenleimer mit Eckenrunden auf 2,30 meter.
- Wstępne frezowanie + obrabianie naroży na długości maszyny 2,30 metrów
- Полное оснащение включая узел закругления углов на 2,30 метрах.

AUTOMATIC MA4, MA5, MA6

11



Pro profesionální automatické olepování

- For professional automatic edge banding
- Für das professionelle automatische Anleimen
- Do profesjonalnego automatycznego oklejania
- Для профессиональной автоматической облицовки

RUČNÍ OLEPOVÁNÍ

MINIPROF RAMBO + KOMBI

17



Pro ruční olepování rovných a tvarových dílců

- For manual edge banding of both straight and shaped pieces
- Für das manuelle Anleimen von geraden und geformter Werkstücken
- Do ręcznego oklejania elementów prostych i profilowanych
- Для ручной облицовки прямолинейных и криволинейных элементов

FINAL

22



Pro kvalitní ofrézování olepovaných dílců

- For quality milling of edge banded pieces
- Für das qualitätsgerechte Fräsen beklebter Werkstücken
- Do wysokiej jakości frezowania oklejonych elementów
- Для качественного фрезерования облицованных элементов

SHARK

23



Pro přesné a čisté zastřížení hrany

- For precise and clean end trimming
- Für das präzise und saubere Schneiden der Kante
- Do dokładnego i czystego przycięcia krawędzi
- Для точной и чистой обрезки кромки

PNEUFIX

24







Pro jednoduché a pevné upnutí obráběného dílce

- For fast and tight fixing of a machined piece
- Für das einfache und feste Einspannen des zu bearbeitenden Werkstückes
- Do prostego i solidnego przymocowania obrabianego elementu
- Для простого и прочного крепления обрабатываемого элемента



















AUTOMATIC MA7

rožkování, předfrézování, plošná a rádiusová cidlina

-  corner rounding, pre-milling, surface and profile scrapers
-  eckenrunden, vorfräsen, flächen und profil Ziehklinge
-  zaokrąglenie naroży, wstępne frezowanie, płaska i profilowa cyklina
-  узел закругления углов, предварительная фрезеровка, плоская и радиусная цикли

- plnohodnotné rožkování až do výšky dílce 60 mm
- plně vybavený stroj s délkou 2,30 m
- minimální provozní náklady
- špičkový český strojírenský výrobek za bezkonkurenční cenu

-  ■ corner rounding up to 60 mm workpiece thickness
-  ■ fully equipped machine with 2,30 meters
-  ■ very low operating costs
-  ■ high quality czech products for unbeatable price
-  ■ zaokrąglenia naroży aż do wysokości 60 mm elementu
-  ■ w pełni wyposażona maszyna z długością zaledwie 2,30 m
-  ■ minimalne koszty eksploatacji
-  ■ wiodący na rynku czeskim produkt, najlepsze ceny

-  ■ Eckenrunden von Werkstücken bis zu 60 mm hoch
-  ■ voll ausgestattete Maschine mit Länge 2,30 m
-  ■ minimale Betriebskosten
-  ■ spitzenprodukt für unschlagbaren Preis
-  ■ полноценное закругление углов до высоты элемента 60 мм
-  ■ полностью оснащенный станок длиной 2,30 м
-  ■ минимальные эксплуатационные расходы
-  ■ первоклассная чешская машиностроительная продукция по самой выгодной цене





750 mm



Kombinovaná multifunkční kapovací a rožkovací jednotka

Zcela nový, revoluční systém technologie kombinované kapovací a rožkovací jednotky umožňuje zafrézovat (zakapovat) hranu na přesno nebo rádiusovou částí nože frézy plnohodnotně zarožkovat konec dílce.

Možnost nastavení různých kombinací ofrézování konce hrany :

- a) přední strana dílce rožkování, zadní strana dílce frézování do roviny
- b) přední strana dílce frézování do roviny, zadní strana dílce rožkování
- c) přední i zadní strana dílce – rožkování R2
- d) přední i zadní strana dílce – frézování do roviny
- e) přední nebo zadní strana dílce bez opracování s přesahem, druhá strana zarožkovaná popř. zafrézovaná do roviny

Combined multifunctional trimming and corner rounding unit

All-new revolutionary system of combined trimming and corner rounding unit allows to precisely mill (trim) the edge or fully round the corner of the piece by the radius part of the milling cutter blade

Possibility of setting different combinations of milling the ends of the edge:

- a) Corner rounding on the front side, plane milling on the rear side of the piece
- b) Plane milling on the front side, corner rounding of the rear side of the piece
- c) Front and rear side of the piece – corner rounding R2
- d) Front and rear side of the piece – plane milling
- e) Front or rear side of the piece without overlap cutting, while corner rounding or plane milling on the other side

Kombinierte multifunktionelle Kappen- und Eckeneinheit

Ein völlig neues, revolutionäres System: Kombierter multifunktionelles Agregat fuer Eckenrunden und Bündig Kappen ermöglicht die Kante bündig fräsen (kappen) oder mit dem Radiusteil der Fräse das Endteil des Werkstückes vollwertig mit der Eckeneinheit bearbeiten.

Die Möglichkeit verschiedenen Kombinationen von Wegfräsen am Ende der Kante einzustellen:

- a) Vorderseite des Werkstückes - Eckenrunden, Rückseite des Werkstückes - Bündig fräsen
- b) Vorderseite des Werkstückes - Bündig fräsen, Rückseite des Werkstückes - Eckenrunden
- c) Vorderseite / Rückseite des Werkstückes - Eckenrunden
- d) Vorderseite / Rückseite des Werkstückes – Bündig fräsen
- e) Vorderseite / Rückseite des Werkstückes ohne Bearbeitung mit Übermaß und die andere Seite Eckenrunden oder Bündig fräsen

Połączona wielofunkcyjna jednostka kopiująca i dla zaokrąglania naroży

Całkowicie nowa, rewolucyjna technologia systemu łącząca obcinanie i zaokrąglania naroży pozwala wyfrezować (zaciąć) krawędź na tzw. dokładnie lub inną częścią frezy zaokrąglić koniec płyty końcówkę elementu.

Możliwość ustawienia różnych kombinacji obrabiania:

- a) przód - zaokrąglenie naroża, tył - frezowanie liniowe
- b) przód - frezowanie liniowe, tył - strona elementu zaokrąglania naroży
- c) przód i tył – zaokrąglania naroży
- d) przód i tył – frezowanie liniowe
- e) przód i tył - bez opracowania, druga strona zaokrąglania naroży ewentualnie frezowanie liniowe

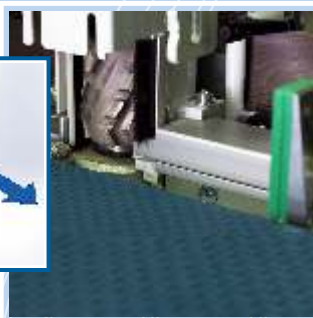
Комбинированный многофункциональный торцовочный узел и узел закругления углов

Совершенно новая, революционная система технологии комбинированного торцовочного узла и узла закругления углов позволяет отфрезеровать (отторцевать) кромку точно или радиусной частью ножа фрезы полноценно закруглить углы конца элемента.

Возможность установки различных комбинаций фрезерования конца кромки:

- a) передняя сторона элемента закругление углов, задняя сторона элемента фрезерование в плоскость
- b) передняя сторона элемента фрезерование в плоскость, задняя сторона элемента закругление углов
- c) передняя и задняя сторона элемента – закругление углов R2
- d) передняя и задняя сторона элемента — фрезерование в плоскость
- e) передняя или задняя сторона без обработки со свесом, другая сторона закругленные углы или отфрезерованная в плоскость





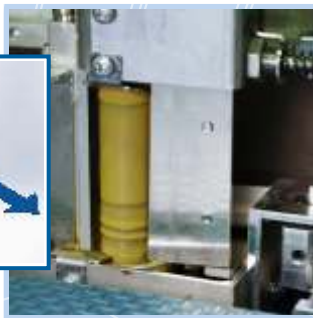
Předfrézovací jednotka s diamantovým nástrojem a pneumatickým přítlakem proti vyštípnutí konce dílce

- ✚ Pre-milling unit with a diamond tool and pneumatic contact pressure to prevent chipping off the end of the piece
- 🇩🇪 Vorfräseinheit mit DIA-Werkzeug und pneumatischem Andruck zur Vermeidung des Splitters des Werkstückendes
- 🇵🇱 Jednostka frezowania wstępnego z diamentową głowicą i dociskiem pneumatycznym zapobiegającym odszczepieniu końcówki elementu
- 🇷🇺 Узел предварительной фрезеровки с алмазным инструментом и пневматическим прижимом, предотвращающим повреждение окончания элемента



Kombinovaná multifunkční kapovací a rožkovací jednotka

- ✚ Combined multifunctional trimming and corner rounding unit
- 🇩🇪 Kombinierte multifunktionelle Kappen- und Eckeneinheit
- 🇵🇱 Połączona wielofunkcyjna jednostka kopiująca i dla zaokrąglania naroży
- 🇷🇺 Комбинированный многофункциональный торцовочный узел и узел закругления углов



Patentovaná nanášecí jednotka s možností regulace množství lepidla

- ✚ Patented glue application unit with an adjustable amount of glue
- 🇩🇪 Patentierte Leimwalze mit der Möglichkeit der Einstellung der Leimmenge
- 🇵🇱 Opatentowana jednostka do podawania kleju z możliwością wyregulowania ilości kleju
- 🇷🇺 Запатентованный узел нанесения клея с возможностью регулировки количества клея



Frézovací jednotka s nástroji ø 70 mm a vyměnitelnými nástroji R2 / 45° nebo R2/rovina

- ✚ Milling unit with ø 70 mm tools and interchangeable tools R2 / 45° or R2/ plane
- 🇩🇪 Kombi-Frässaggregat, Fräßen ø 70 mm mit austauschbaren HM - Messern R2 / 45° oder R2/Bündig
- 🇵🇱 Jednostka frezująca z narzędziem ø 70 mm i wymiennymi płytami R2 / 45° lub R2/poziom
- 🇷🇺 Фрезерный узел с инструментами ø 70 мм сменными инструментами R2 / 45° или R2/плоскость



Hrubé kapování s kyvným uložením

- ✚ Rough trimming with a swinging-type placing
- 🇩🇪 Grobkappen mit beweglichem Kappmesser
- 🇵🇱 Jednostka wstępnego obcinania obrzeża z wahadłowym uložením
- 🇷🇺 Предварительная торцовка с шарнирной установкой



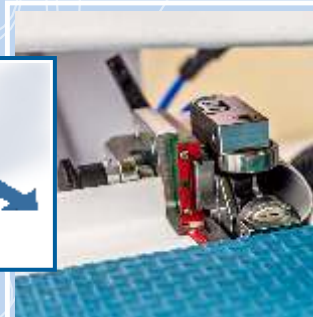
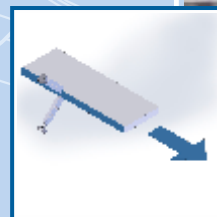
Plošné cidliny pro perfektní začištění dílce

- ✚ Scraper planes for perfect finish of the piece
- 🇩🇪 Flächenziehklingen für die perfekte und saubere Oberfläche
- 🇵🇱 Cykliny płaskie do dokładnego doczyszczenia elementu
- 🇷🇺 Плоские цикли для отличной очистки элемента



Lisovací jednotka s kopírováním

- ✚ Pressure zone with copying
- 🇩🇪 Anpresseinheit mit Kopieren
- 🇵🇱 Zespół dociskowy z kopiowaniem
- 🇷🇺 Прессовальный узел с копированием



Rádusová cidlina - pro maximální kvalitu povrchu hrany

- ✚ Radius - profile scraper plane - it removes any marks of the milling cutter knives and maximally refines the edge surface
- 🇩🇪 Radius-Ziehklingen-Aggregat - beseitigt eventuelle Spuren nach den Fräsmessern und vergütet so maximal die Oberfläche der Kante
- 🇵🇱 Profilową - cyklina - usunie wszelkie ślady po nożach frezujących i maksymalnie przygotowuje wykończenie krawędzi
- 🇷🇺 Радиусная цикля - для достижения максимального качества поверхности кромки



AUTOMATIC MA7



Výsuvný pracovní stůl je usazen na kvalitních kalených tyčích ø 40 mm

- ✠ Pull-out extension table it is placed on top quality hardened bars with 40 mm
- 🇩🇪 Ausziehbarer Tisch auf gehärteten Stangen (Ø 40 mm)
- 🇨🇵 Wysuwany stół roboczy jest osadzony na pierwszorzędnych utwardzanych drągach o średnicy 40 mm
- 🇷🇺 Выдвижной рабочий стол установлен на качественных закаленных управляющих ø 40 мм



Svisle i vodorovně polohovatelný zásobník pro umístění až 3 rolí hrany, úspora místa v dílně

- ✠ The horizontal / vertical storage bin for placing of up to 3 rolls of band. It saves space in the workshop
- 🇩🇪 Horizontales / vertikales Magazin für bis zu 3 Rollen Kante. Platzeinsparung in der Werkstatt
- 🇨🇵 Pionowy / poziomowy podajnik taśmy z miejscem na dodatkowe rolki 3 umożliwiającą ich szybką zmianę
- 🇷🇺 Магазин для вертикальной/горизонтальной подачи кромки, в который помещается до 3 рулонов кромочной ленты. Экономия места в цехе



Jednoduchý a přehledný ovládací panel s možností vypnutí jednotlivých funkcí

- ✠ Easy to use and well-arranged control panel with the option to switch off each function
- 🇩🇪 Einfache und übersichtliche LCD-Bedienpanel mit der Möglichkeit des Abschaltens einzelner Funktionen
- 🇨🇵 Prosty i przejrzysty panel sterowniczy z możliwością wyłączenia poszczególnych funkcji
- 🇷🇺 Простая и понятная панель управления с возможностью выключить отдельные функции



Široký podávací pás pro perfektní a pevné vedení dílce

- ✠ The wide feeding belt for a perfect and powerful guiding of the piece
- 🇩🇪 Breites Förderband für die perfekte und feste Führung des Werkstückes
- 🇨🇵 Szeroka taśma podająca do dokładnego i mocnego prowadzenia elementu
- 🇷🇺 Широкий ленточный конвейер для совершенного и точного направления движения элемента



Rychlé a přesné přenastavení frézovacích agregátů na různé tloušťky pásky systémem Miniprof REVOLVER

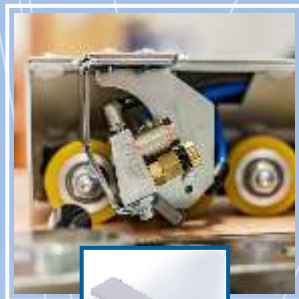
- ✠ Fast and precise readjustment of milling aggregates for different thicknesses of band using the MINIPROF REVOLVER system
- 🇩🇪 Schnelle, einfache und präzise Umrüsten der Fräsaggregate auf verschiedene Stärken des Bandes mit eigenen Miniprof REVOLVER System durch Revolveranschlüsse
- 🇨🇵 Szybkie i dokładnie nastawianie agregatów frezujących na różne grubości taśmy, za pomocą systemu Miniprof REVOLVER
- 🇷🇺 Быстрая и точная перенастройка фрезерных агрегатов на разную толщину кромки при помощи системы Miniprof REVOLVER



Unikátní, extrémně tuhá konstrukce stroje z oceli, litiny a speciálního hydro-betonu

- ✠ Unique, extremely tough construction of the machine consisting of steel, cast iron and special hydro-concrete
- 🇩🇪 Einzigartige, extrem feste Konstruktion der Maschine aus Stahl, Guss und speziellem Hydrobeton
- 🇨🇵 Unikatowa, ekstremalnie sztywna konstrukcja stalowa maszyny ze stali, żeliwa i specjalnego hydro-betonu
- 🇷🇺 Уникальная, очень жесткая конструкция из стали, чугуна и специального гидробетона

Dodatečné příslušenství / Additional accessories / Zusätzliches Zubehör / Dodatkowe wyposażenie / Дополнительные аксессуары



Ostřík dílce RIEPE - zabraňuje ulpívání lepidel na povrchu dílce

- 🇬🇧 RIEPE spraying system - prevents adhesion of adhesives to the surface of the workpiece
- 🇩🇪 RIEPE Sprühsystem - verhindert die Haftung von Klebern auf der Oberfläche des Werkstückes
- 🇵🇱 Oprysk elementu RIEPE - zapobiega przywieraniu klejów do powierzchni obrabianego przedmiotu
- 🇷🇺 Опрыскивание элемента RIEPE - предотвращает налипание излишнего клея на поверхности заготовки



Jednotka aut. rozběhu odsávání - zajišťuje okamžitý a automatický rozběh odsávací jednotky připojené k olepovačce

- 🇬🇧 The automatic extraction start-up unit - provides an immediate and automatic start of the extraction unit connected to the edgebander
- 🇩🇪 Einschaltautomatik für Absauganlagen - sorgt für sofortiges und automatisches Anlaufen der an die Kantenleimmaschine angeschlossenen Absauganlage
- 🇵🇱 Jednostka automatycznego uruchomienia odsysania - zapewnia natychmiastowe i automatyczne włączenie jednostki urządzenia odsysania podłączonej do oklejarki
- 🇷🇺 Узел автоматического включения аспирации - обеспечивает немедленное и автоматическое включение аспирационной установки, подключенной к кромкооблицовочному станку

Technické parametry - strana 14

- 🇬🇧 Technical parameters - page 15
- 🇩🇪 Technische Parameter - seite 15

🇵🇱 Parametry techniczne - strona 16

🇷🇺 Техническая характеристика - страница 16

CORNER ROUNDING UNIT



AUTOMATIC

MA 4 / MA 5 / MA 6

Extrémně tuhá konstrukce, jednoduché a přesné nastavení agregátů, kompaktní rozměry stroje, promyšlená technická řešení pro perfektní výsledek při olepování.



Extremely tough construction, consistent and precise adjustment of aggregates, compact dimensions of the machine, and sophisticated technical solution for the perfect result in edge banding



Extrem feste Konstruktion, Beständigkeit und Genauigkeit der Einstellung der Aggregate, kompakte Abmessungen der Maschine, durchdachte technische Lösungen für ein perfektes Ergebnis bei Leimen.



Ekstremalnie sztywna konstrukcja, stałość i dokładność ustawienia agregatów, kompaktowe wymiary maszyny, przemyślane rozwiązania technologiczne zapewniające doskonałe wyniki podczas oklejania.



Очень жесткая конструкция, постоянная и точная настройка агрегатов, компактные размеры станка, обдуманые технические решения для достижения совершенного результата при облицовке.



1



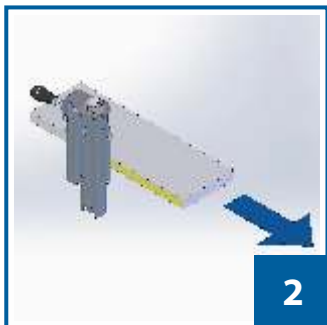
Předfrézovací jednotka s diamantovým nástrojem a pneumatickým přitlakem proti vyštípnutí konce dílce

Pre-milling unit with a diamond tool and pneumatic contact pressure to prevent chipping off the end of the piece

Vorfräseinheit mit DIA-Werkzeug und pneumatischem Andruck zur Vermeidung des Splitters des Werkstückendes

Jednostka frezowania wstępного z diamentową głowicą i dociskiem pneumatycznym zapobiegającym odszczepieniu końcówki elementu

Узел предварительной фрезеровки с алмазным инструментом и пневматическим прижимом, предотвращающим повреждение окончания элемента



2



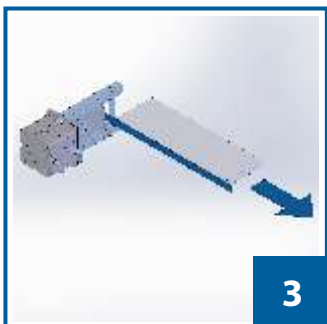
Patentovaná nanášecí jednotka s možností regulace množství lepidla

Patented glue application unit with an adjustable amount of glue

Patentierte Leimwalze mit der Möglichkeit der Einstellung der Leimmenge

Opatentowana jednostka do podawania kleju z możliwością wyregulowania ilości kleju

Запатентованный узел нанесения клея с возможностью регулировки количества клея



3



Hrubé kapování s kyvným uložením

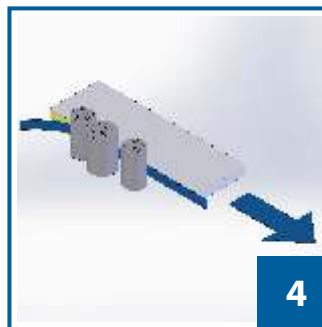
Rough trimming with a swinging-type placing

Grobkappen mit beweglichem Kappmesser

Jednostka wstępного obcinania obrzeża z wahadlowym ułożeniem

Предварительная торцовка с шарнирной установкой







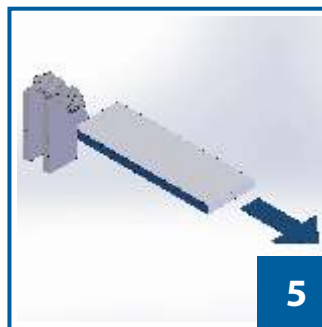


4



Lisovací jednotka s kopírováním





-  Pressure zone with copying
-  Anpresseinheit mit Kopieren
-  Zespół dociskowy z kopiowaniem
-  Прессовальный узел с копированием



5



Přesné kapování s automatickým ostříkáním nožů





-  Precision trimming with automatic spraying system of the trimming blades
-  Bündigkappen mit Besprühen der Messer. Feinabstimmung der Schnittlänge möglich.
-  Jednostka dokładnego przycinania obrzeża z automatycznym otryskiwaniem noża przycinającego
-  Точная торцовка с опрыскиванием ножей

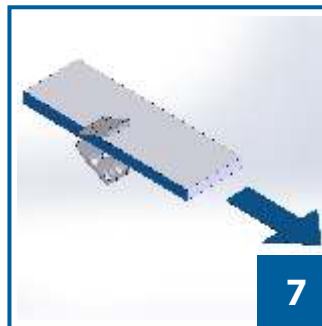


6



Frézovací jednotka s nástroji ø 70 mm a vyměnitelnými nástroji R2 / 45° nebo R2/rovina





-  Milling unit with ø 70 mm tools and interchangeable tools R2 / 45° or R2/ plane
-  Kombi-Frässaggregat, Fräsen ø 70 mm mit austauschbaren HM - Messern R2 / 45° oder R2/Bündig
-  Jednostka frezująca z narzędziem ø 70 mm i wymiennymi płytami R2 / 45° lub R2/pozioim
-  Фрезерный узел с инструментами ø 70 мм сменными инструментами R2 / 45° или R2/плоскость



7



Plošné cidliny pro perfektní začištění dílce

-  Scraper planes for perfect finish of the piece
-  Flächenziehlingen für die perfekte und saubere Oberfläche
-  Cykliny płaskie do dokładnego doczyszczenia elementu
-  Плоские цикли для отличной очистки элемента



Výsuvný pracovní stůl je usazen na kvalitních kalených tyčích ø 40 mm

- UK Pull-out extension table it is placed on top quality hardened bars with 40 mm
- DE Ausziehbarer Tisch auf gehärteten Stangen (Ø 40 mm)
- PL Wysuwany stół roboczy jest osadzony na pierwszorzędnych utwardzanych drągach o średnicy 40 mm
- RU Выдвижной рабочий стол установлен на качественных закаленных управляющих ø 40 mm



Široký podávací pás pro perfektní a pevné vedení dílce

- UK The wide feeding belt for a perfect and powerful guiding of the piece
- DE Breites Förderband für die perfekte und feste Führung des Werkstückes
- PL Szeroka taśma podająca do dokładnego i mocnego prowadzenia elementu
- RU Широкий ленточный конвейер для совершенного и точного направления движения элемента



Unikátní, extrémně tuhá konstrukce stroje z oceli, litiny a speciálního hydro-betonu

- UK Unique, extremely tough construction of the machine consisting of steel, cast iron and special hydro-concrete
- DE Einzigartige, extrem feste Konstruktion der Maschine aus Stahl, Guss und speziellem Hydrobeton
- PL Unikatowa, ekstremalnie sztywna konstrukcja stalowa maszyny ze stali, żeliwa i specjalnego hydro-betonu
- RU Уникальная, очень жесткая конструкция из стали, чугуна и специального гидробетона



Jednoduchý a přehledný ovládací panel s možností vypnutí jednotlivých funkcí

- UK Easy to use and well-arranged control panel with the option to switch off each function
- DE Einfache und übersichtliche Schalttafel mit der Möglichkeit des Abschaltens einzelner Funktionen
- PL Prosty i przejrzysty panel sterowniczy z możliwością wyłączenia poszczególnych funkcji
- RU Простая и понятная панель управления с возможностью выключить отдельные функции



Rychlé a přesné přenastavení frézovacích agregátů na různé tloušťky pásky systémem Miniprof REVOLVER

- UK Fast and precise readjustment of milling aggregates for different thicknesses of band using the MINIPROF REVOLVER system
- DE Schnelle, einfache und präzise Umrüsten der Fräsaggregate auf verschiedene Stärken des Bandes mit eigenen Miniprof REVOLVER System durch Revolveranschläge
- PL Szybkie i dokładne nastawianie agregatów frezujących na różne grubości taśmy, za pomocą systemu Miniprof REVOLVER
- RU Быстрая и точная перенастройка фрезерных агрегатов на разную толщину кромки при помощи системы Miniprof REVOLVER



Svisle i vodorovně polohovatelný zásobník pro umístění až 3 rolí hrany, úspora místa v dílně

- UK The horizontal / vertical storage bin for placing of up to 3 rolls of band. It saves space in the workshop
- DE Horizontales / vertikales Magazin für bis zu 3 Rollen Kante. Platzeinsparung in der Werkstatt
- PL Pionowy / poziomowy podajnik taśmy z miejscem na 3 dodatkowe rolki umożliwiające ich szybką zmianę
- RU Магазин для вертикальной/горизонтальной подачи кромки, в который помещается до 3 рулонов кромочной ленты. Экономия места в цехе

Dodatečné příslušenství / Additional accessories / Zusätzliches Zubehör / Dodatkowe wyposażenie / Дополнительные аксессуары



Automatický oškrábání cidlin - udržuje cidliny stále čisté a namazané, čímž se snižuje jejich opotřebení a nutnost stálého čištění

- UK Automatic cleaning and lubricating of surface scraping unit - works automatically and sprays the cleaner direct on scraping knives
- DE Automatische schmirung der Ziehklänge - automatisches System hält die Messer der Ziehklänge immer Fettig und Sauber
- PL Oprysk cyklony płaskiej utrzymuje cyklony czyste i zsmarowane
- RU Автоматическое опрыскивание циклей - содержит цикли постоянно смазанными и в чистоте, в результате чего снижается износ циклей и необходимость их постоянной смазки

Dodatečné příslušenství / Additional accessories / Zusätzliches Zubehör / Dodatkowe wyposażenie / Дополнительные аксессуары



Počítadlo délky hrany - funkce záznamu celkového množství + funkce počítání množství s možností vynulování

- 🇬🇧 Digital counter of consumed tape quantity - records the total length of consumed tapes + records the length of consumed tape + option reset
- 🇩🇪 Automatische digitaler Kantenlaengenzaehler - Funktion zum Zählen der Gesamtbetrag + Funktion zählen der Anzahl der Rücksetzmöglichkeiten
- 🇵🇱 Licznik ilości zużytego obrzeża z funkcją liczenia całkowitej lub jednostkowej ilości
- 🇷🇺 Счетчик длины кромки - функция записи общего количества + функция подсчета количества с возможностью обнуления



Rádiusová cidlina - pro maximální kvalitu povrchu hrany

- 🇬🇧 Radius - profile scraper plane - it removes any marks of the milling cutter knives and maximally refines the edge surface
- 🇩🇪 Radius-Ziehklingen-Aggregat - beseitigt eventuelle Spuren nach den Fräsmessern und vergütet so maximal die Oberfläche der Kante.
- 🇵🇱 Profiłowā - cyklina - usunie wszelkie ślady po nożach frezujących i maksymalnie przygotuje wykończenie krawędzi
- 🇷🇺 Радиусная цикля - для достижения максимального качества поверхности кромки



Jednotka aut. rozběhu odsávání - zajišťuje okamžitý a automatický rozběh odsávací jednotky připojené k olepovače

- 🇬🇧 The automatic extraction start-up unit - provides an immediate and automatic start of the extraction unit connected to the edgebander
- 🇩🇪 Einschaltautomatik für Absauganlagen - sorgt für sofortiges und automatisches Anlaufen der an die Kantenleimmaschine angeschlossenen Absauganlage
- 🇵🇱 Jednostka automatycznego uruchomienia odsysania - zapewnia natychmiastowe i automatyczne włączenie jednostki urządzenia odsysania podłączonej do oklejarki
- 🇷🇺 Узел автоматического включения аспирации - обеспечивает немедленное и автоматическое включение аспирационной установки, подключенной к кромкооблицовочному станку

Technické parametry strojů MINIPROF AUTOMATIC MA 4, 5, 6, 7

		MA 4	MA 5	MA 6	MA 7
Tloušťka olepovaného dílce	mm	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Délka olepovaného dílce min.	mm	75	75	75	75
Šířka olepovaného dílce min.	mm	75	75	75	75
Rozměr pásky ABS, PVC	mm	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65
Rozměr pásky ABS, PVC max.	mm	3 / 45	3 / 45	3 / 45	3 / 45
Rozměr pásky dýha	mm	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40
Rychlost posuvu	m/min.	7,5	7,5	7,5	7,5
Tlak vzduchu min.	bar	6	6	6	7
Příkon	kW	2,2	2,2	3	3,3
Napětí	Volt	3x400	3x400	3x400	3x400
Váha stroje	kg	560	560	580	700
Délka stroje*	mm	2300	2300	2300	2300
Šířka stroje	mm	750	750	750	750
Výška stroje vč. svislého zásobníku hrany	mm	1800	1800	1800	1800
Odsávací hrdlo ø	mm	1 x 120	1 x 120	1 x 120, 1 x 80	1 x 120, 1 x 80
Předfrézovací jednotka s DIA-nástrojem		✗	✗	✓	✓
Nanášeč jednotka tavného lepidla		✓	✓	✓	✓
Jednotka hrubého kapování		✓	✓	✓	✓
Přítlačná lisovací jednotka		✓	✓	✓	✓
Multifunkční kombinovaná rožkovací a kapovací jednotka		✗	✗	✗	✓
Kapovací nůžky - přesné kapování		✓	✓	✓	✗
Ostřík kapovacích nožů		✗	✓	✓	✗
Frézovací jednotka s rychlým přenastavením REVOLVER		✓	✓	✓	✓
Plošná cidlina		✓	✓	✓	✓
Rádiusová (profilová) cidlina		✗	✗	✓ (opce)	✓
LCD dotykový ovládací panel		✗	✗	✗	✓
Ostřík plošné cidliny		✗	✓ (opce)	✓ (opce)	✓
Ostřík dílce před předfrézováním systémem RIEPE		✗	✗	✗	✓ (opce)
Jednotka automatického rozběhu odsávání		✓ (opce)	✓ (opce)	✓ (opce)	✓ (opce)
Digitální počítadlo délky spotřebované hrany		✓ (opce)	✓ (opce)	✓ (opce)	✓

* bez zásobníku hrany. Délka včetně zásobníku 2750 mm



Technical parameters MINIPROF AUTOMATIC MA 4, 5, 6, 7

		MA 4	MA 5	MA 6	MA 7
Thickness of the edge banded piece	mm	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Length of the edge banded piece - min.	mm	75	75	75	75
Width of the edge banded piece - min.	mm	75	75	75	75
Band dimensions - ABS, PVC	mm	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65
Band dimensions - ABS, PVC max.	mm	3 / 45	3 / 45	3 / 45	3 / 45
Band dimensions - Veneer	mm	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40
Feeding speed	m/min.	7,5	7,5	7,5	7,5
Minimum air pressure	bar	6	6	6	7
Total input	kW	2,2	2,2	3	3,3
Voltage	Volt	3x400	3x400	3x400	3x400
Weight	kg	560	560	580	700
Length*	mm	2300	2300	2300	2300
Depth	mm	750	750	750	750
Height, incl. the storage bin	mm	1800	1800	1800	1800
Dust collector ø	mm	1 x 120	1 x 120	1 x 120, 1 x 80	1 x 120, 1 x 80
Pre-milling unit - diamond tool		✗	✗	✓	✓
Hot melt applying unit with hot melt quantity regulation		✓	✓	✓	✓
Rough trimming		✓	✓	✓	✓
Pressure unit		✓	✓	✓	✓
Combined multifunctional corner rounding and trimming unit		✗	✗	✗	✓
Precision trimming		✓	✓	✓	✗
Cleaning of trimming unit		✗	✓	✓	✗
Milling unit		✓	✓	✓	✓
Surface scrappers		✓	✓	✓	✓
Radius - profile scraper plane		✗	✗	✓ (option)	✓
LCD control panel		✗	✗	✗	✓
Surface scraper planes, incl. spraying		✗	✓ (option)	✓ (option)	✓
Workpiece spraying before pre-milling - RIEPE nozzles		✗	✗	✗	✓ (option)
Automatic extraction start-up		✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)
Digital counter of edge length		✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)	✓

* 2 750 mm with the band stack

Technische Parameter MINIPROF AUTOMATIC MA 4, 5, 6, 7

		MA 4	MA 5	MA 6	MA 7
Werkstückdicke	mm	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Werkstücklänge (min.)	mm	75	75	75	75
Werkstückbreite (min.)	mm	75	75	75	75
Kantendicke / Höhe - ABS, PVC	mm	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65
Kantendicke / Höhe - ABS, PVC max.	mm	3 / 45	3 / 45	3 / 45	3 / 45
Kantendicke / Höhe - Furnier	mm	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	7,5	7,5	7,5	7,5
Druckluft	bar	6	6	6	7
Gesamt - Leistung	kW	2,2	2,2	3	3,3
Anschluss	Volt	3x400	3x400	3x400	3x400
Gesamt-Gewicht	kg	560	560	580	700
Maschinen länge*	mm	2300	2300	2300	2300
Maschinen tiefe	mm	750	750	750	750
Maschinen höhe inkl. Kantenmagazin	mm	1800	1800	1800	1800
Absaugung ø	mm	1 x 120	1 x 120	1 x 120, 1 x 80	1 x 120, 1 x 80
Dia-Vorfügefräser		✗	✗	✓	✓
Leimagregat mit regulierbare Leimmenge		✓	✓	✓	✓
Vorkappen		✓	✓	✓	✓
Druckwerk		✓	✓	✓	✓
Kombinierte multifunktionelle Kappen- und Eckeneinheit		✗	✗	✗	✓
Kappscherer bündig		✓	✓	✓	✗
Automatische reinigung und schmierung von Kappscheren		✗	✓	✓	✗
Fräsaggregat		✓	✓	✓	✓
Flächenziehlinge		✓	✓	✓	✓
Radius-Ziehklingen-Aggregat		✗	✗	✓ (option)	✓
LCD-Bedienpanel		✗	✗	✗	✓
Flachziehlingen inkl. aut. Reinigung		✗	✓ (option)	✓ (option)	✓
Bespritzen des Werkstückes vor dem Vorfräsen- Düsen RIEPE		✗	✗	✗	✓ (option)
Einschaltautomatik für Absauganlagen		✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)
Digitale Kantenlänge Zähler		✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)	✓

* 2 750 mm mit dem Abwicklungsmagazin der Kante

Parametry techniczne MINIPROF AUTOMATIC MA 4, 5, 6, 7

		MA 4	MA 5	MA 6	MA 7
Grubość oklejanej części	mm	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Długość oklejanej części - min.	mm	75	75	75	75
Szerokość oklejanej części - min.	mm	75	75	75	75
Rozmiar obrzeża - ABS, PVC	mm	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65
Rozmiar obrzeża - ABS, PVC max.	mm	3 / 45	3 / 45	3 / 45	3 / 45
Rozmiar obrzeża - furnier	mm	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40
Prędkość przesuwu	m/min.	7,5	7,5	7,5	7,5
Ciśnienie powietrza min.	bar	6	6	6	7
Pobór mocy	kW	2,2	2,2	3	3,3
Napięcie	Volt	3x400	3x400	3x400	3x400
Waga maszyny	kg	560	560	580	700
Długość maszyny*	mm	2300	2300	2300	2300
Głębokość maszyny	mm	750	750	750	750
Wysokość ze zbiornikiem obrzeża	mm	1800	1800	1800	1800
Krociec ssacy ø	mm	1 x 120	1 x 120	1 x 120, 1 x 80	1 x 120, 1 x 80
Jednostka frezu wstępnego z diamentowym narzędziem		✗	✗	✓	✓
Jednostka nanoszenia kleju z regulacją warstwy nanoszonego kleju		✓	✓	✓	✓
Wstępne obcinanie		✓	✓	✓	✓
Zespół dociskowy		✓	✓	✓	✓
Połączona wielofunkcyjna jednostka opracowania rogów i przycinania krawędzi		✗	✗	✗	✓
Dokładne przycinanie		✓	✓	✓	✗
Automatyczne czyszczenie i smarowanie dokładnego przycinania		✗	✓	✓	✗
Agregat frezujący		✓	✓	✓	✓
Agregat cykliny płaskiej		✓	✓	✓	✓
Profilową – cyklina		✗	✗	✓ (option)	✓
LCD panel sterowania		✗	✗	✗	✓
Cykliny płaskie łącznie z oczyszczeniem		✗	✓ (option)	✓ (option)	✓
Oprysk elementu przed wstęp. – frezowaniem – tryski RIEPE		✗	✗	✗	✓ (option)
Automatyczne włączenie ssania		✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)
Digitalny licznik ilości zużytego obrzeża		✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)	✓

* 2 750 mm z zasobnikiem krawędzi

Техническая характеристика MINIPROF AUTOMATIC MA 4, 5, 6, 7

		MA 4	MA 5	MA 6	MA 7
Толщина облицовываемого элемента	mm	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Длина облицовываемого элемента мин.	mm	75	75	75	75
Ширина облицовываемого элемента мин.	mm	75	75	75	75
Размер ленты ABS, ПВХ	mm	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65	0,4 - 2 / 65
Размер ленты ABS, ПВХ Макс	mm	3 / 45	3 / 45	3 / 45	3 / 45
Размер ленты шпон	mm	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40	0,4 - 2 / 40
Скорость подачи	m/min.	7,5	7,5	7,5	7,5
Давление воздуха мин.	bar	6	6	6	7
Потребляемая мощность	kW	2,2	2,2	3	3,3
Напряжение	Volt	3x400	3x400	3x400	3x400
Вес станка	kg	560	560	580	700
Длина станка*	mm	2300	2300	2300	2300
Ширина станка	mm	750	750	750	750
Высота станка	mm	1800	1800	1800	1800
Аспирационный патрубок ø	mm	1 x 120	1 x 120	1 x 120, 1 x 80	1 x 120, 1 x 80
Узел предварительной фрезеровки – алмазный инструмент		✗	✗	✓	✓
Узел нанесения клея		✓	✓	✓	✓
Предварительная торцовка		✓	✓	✓	✓
Зона прижима		✓	✓	✓	✓
Комбинированный многофункциональный торцовочный узел и узел закругления углов		✗	✗	✗	✓
Точная торцовка		✓	✓	✓	✗
Опрыскивание торцовочных ножей		✗	✓	✓	✗
Фрезерный узел с револьверной настройкой		✓	✓	✓	✓
Плоские цикли		✓	✓	✓	✓
Радиусная цикля		✗	✗	✓ (option)	✓
LCD панель управления		✗	✗	✗	✓
Автоматическое опрыскивание циклей		✗	✓ (option)	✓ (option)	✓
Опрыскивание элемента перед предварительной фрезеровкой – форсунки RIEPE		✗	✗	✗	✓ (option)
Автоматическое включение аспирационной установки		✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)
Цифровой счетчик количества наклеенной кромки		✓ (option)	✓ (option)	✓ (option)	✓

* 2 750 mm с магазином подачи ленты





RAMBO

Pro ruční olepování tvarových i rovných dílců

For straight and contour workpieces 

Fuer bearbeitung von Formteilen und geraden Werkstücken 

Dla ręcznego oklejania płyt prostych i krzywoliniowych 

концепция ручной облицовки кромок прямолинейных и криволинейных элементов 



Unikátní ruční akutermická olepovačka hran s nanášením lepidla 200°C přímo na dílec. **První** olepovačka tohoto typu **na světě**. Váha pracovní části jen 4,5 kg, rychlost olepování až 10 m/min.



Unique hand-held accuthermal edge bander with application of 200°C glue directly on the piece. The first edgebander of this type in the world. Weight of the working unit is only 4.5 kg; the speed of edge banding is up to 10 m/min.



Einzigartige akkuthermische Kantenanleimmaschine mit direktem Auftragen des Klebstoffes bei 200°C auf das Segment. Weltweit erste Anleimmaschine dieses Typs. Gewicht des Arbeitsteils nur 4,5 kg, Klebegeschwindigkeit bis zu 10 m/min.

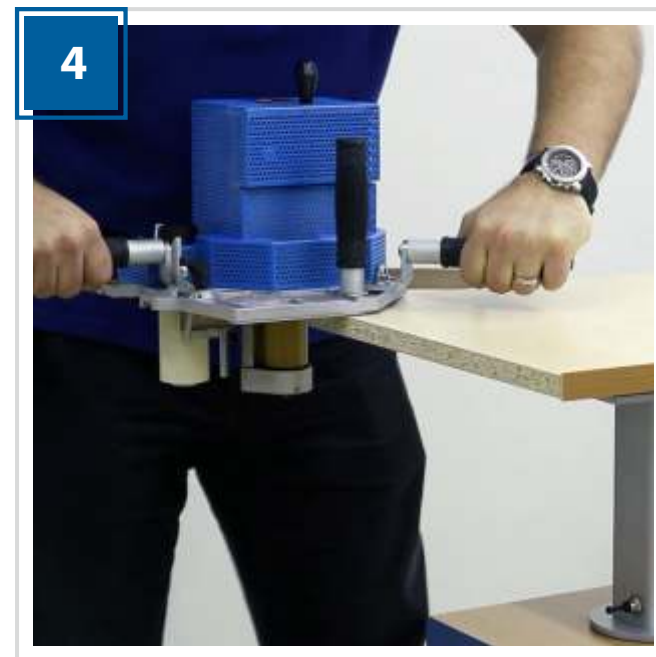
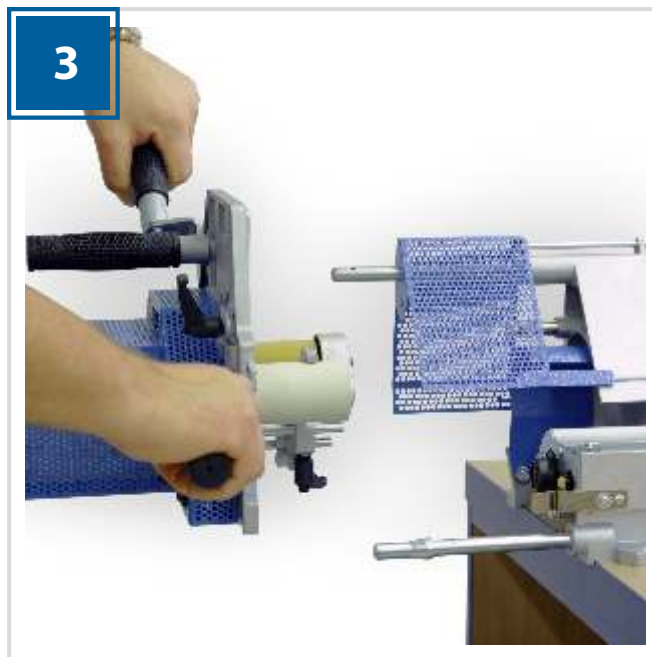
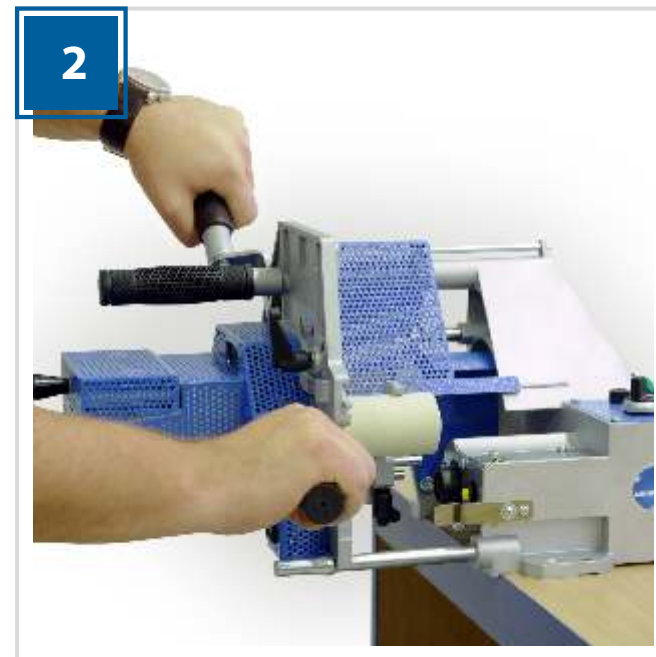


Unikatowa ręczna akutermiczna okleiniarka obrzeży z nanoszeniem kleju o temperaturze 200°C bezpośrednio na element. Pierwsza tego typu ręczna okleiniarka na świecie. Waga części roboczej 4,5 kg i szybkość oklejania do 10 m/min.



Уникальный ручной теплоаккумулирующий кромкооблицовочный станок с нанесением клея 200°C прямо на элемент. Первый кромкооблицовочный станок данного типа в мире. Вес рабочей части станка 4,5 kg. Макс. скорость облицовки 10м/мин.







other / andere / inna / другая



MINIPROF® RAMBO

Minimálně 3x vyšší pevnost spoje než olepovačky s nanášením lepidla na hranu

- 🇬🇧 At least three times higher bond strength than with edgebanders applying the adhesive on the edge
- 🇩🇪 Minimum 3 x höhere Festigkeit der Verbindung als bei Anleimmaschinen mit Auftragen des Klebstoffes auf die Kante
- 🇵🇱 Minimalnie 3 razy mocniejsze połączenie w porównaniu z okleiniarkami nanoszącymi klej na obrzeże
- 🇷🇺 В 3 раза более прочные клеевые соединения по сравнению с кромкооблицовочными станками с нанесением клея на кромку



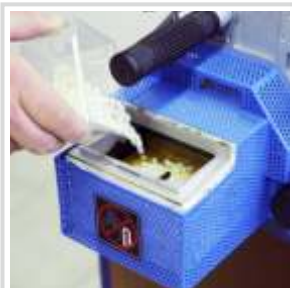
Nanášení lepidla 200°C přímo na dílec

- 🇬🇧 Direct application of adhesive 200°C on the piece
- 🇩🇪 Auftragen des Klebstoffes bei 200°C direkt auf das Werkstück
- 🇵🇱 Nakładanie kleju o temperaturze 200°C wprost na element
- 🇷🇺 Нанесение клея 200°C прямо на элемент



Ze dvou částí – stacionární (dohřívací) a pracovní bez kabelu pro maximální komfort při práci. Váha pracovní části jen 4,5 kg!

- 🇬🇧 It consists of two units – re-heating and working, without cable for a maximum comfort at work. Weight of the working unit is only 4.5 kg
- 🇩🇪 Bestehend aus zwei Teilen – Nachwärme- und Arbeitsteil ohne Kabel für den maximalen Arbeitskomfort. Gewicht des Arbeitsteils nur 4,5 kg!
- 🇵🇱 Dwie części – nagrzewająca i robocza bez kabla, zapewniające maksymalny komfort pracy. Waga części roboczej wynosi jedynie 4,5 kg!
- 🇷🇺 Из двух частей – нагревательной и рабочей без шнура для обеспечения максимального комфорта во время работы. Вес рабочей части станка 4,5 kg!




Možnost regulace teploty 120°C - 230°C. Vhodné i pro PUR-lepidla (polyuretan)


- 🇬🇧 Temperature control between 120°C - 230°C. Suitable also for PUR-adhesives (polyurethane)
- 🇩🇪 Möglichkeit der Temperaturregelung 120°C - 230°C. Auch für PUR-Kleber (Polyurethan) geeignet
- 🇵🇱 Możliwość regulowania temperatury w zakresie 120°C - 230°C. Można stosować również w przypadku klejów PUR (poliuretan)
- 🇷🇺 Возможность регулировки температуры 120°C - 230°C. Подходит также для PUR клеев (полиуретан)





KOMBI

Multifunkční pracovní stůl KOMBI v kombinaci s ruční olepovačkou MINIPROF RAMBO je určen ke stacionárnímu olepování rovných i tvarových dílců.

Multifunction workbench KOMBI combined with handheld MINIPROF RAMBO edgebander is designed for stationary edgebanding of both straight and shaped workpieces. 





Multifunktions-Arbeitstisch KOMBI kombiniert mit der manuellen Kantenanleimmaschine MINIPROF RAMBO ist für das stationäre Bekleben von geraden und auch verformten Werkstücken bestimmt. 

Wielofunkcyjny stół KOMBI roboczy w połączeniu z ręczną oklejarką MINIPROF RAMBO przeznaczony jest do stacjonarnego oklejania prostych i krzywoliniowych elementów 

Многофункциональный рабочий стол KOMBI в сочетании с ручным кромкооблицовочным станком MINIPROF RAMBO предназначен для стационарной облицовки кромок прямолинейных и криволинейных элементов 







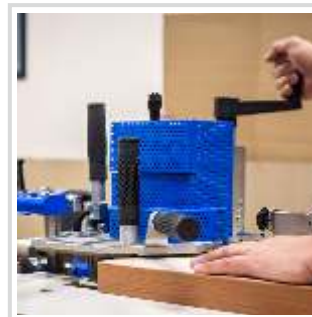
Integrované přesné přední a zadní ruční kapování

-  Front and rear manual precision trimming
-  Manuelles vorderes und hinteres bündigkappen
-  Precyzyjne ręczne przednie i tylne przycinanie
-  Интегрированная точная передняя и задняя ручная торцовка







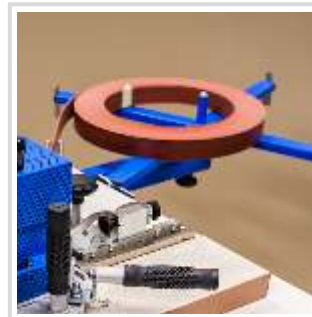
Funkce naklápění pro lepení pod úhlem až 45°

-  Tilting function for edgebanding at an angle up to 45°
-  Funktion – schwenken für die möglichkeit unter dem winkel bis zum 45° kleben
-  Funkcja nachylenia dla możliwości klejenia pod kątem aż do 45°
-  Функция наклона для облицовки под углом до 45°







Lepení dílců až do výšky 60 mm

-  Height adjustment for workpieces of 10 – 60 mm
-  Höhe-Einstellung für werkstück 10 – 60 mm
-  Regulacja wysokości dla elementów 10-60 mm
-  Облицовка элементов высотой до 60 мм



Integrovaný zásobník na hranu

-  Integrated unwinding band magazine
-  Integriertes Abwicklungsmagazin-system der zuführung der kante
-  Zintegrowany odwijający podajnik na obrzeże
-  Интегрированный магазин для подачи кромки

Technické parametry MINIPROF RAMBO

Typ zařízení		ruční olepovačka
Nanášení lepidla		na dílec
Typ dílců		rovné / tvarové
Pracovní teplota (doporučená)	°C	200
Regulace teploty	°C	120 - 230
Výška olepovaného dílce	mm	10 - 60
Rozměr pásky ABS, PVC (max.)	mm	0,4 - 2 / 65, 3/42
Rychlost ručního posuvu	m/min.	0 - 10
Zásobník lepidla	kg	0,5
Příkon	W	1280
Napětí	Volt	230 V / 50 Hz
Váha pracovní části stroje	kg	4,5

Technical parameters MINIPROF RAMBO

Type		portable edge bander
Adhesive application:		to the work piece
Workpiece types		straight / contour
Working temperature (recommended)	°C	200
Temperature control	°C	120 - 230
Height of work piece	mm	10 - 60
Band (veneer) thickness according to flexibility	mm	0,4 - 2 / 65, 3/42
Feeding speed	m/min.	0 - 10
Glue pot capacity	kg	0,5
Power output	W	1280
Voltage	Volt	230 V / 50 Hz
Weight of working unit	kg	4,5

Technische parameter MINIPROF RAMBO

Typ		Kantenleimmaschine
Leimauftrag		auf das Werkstück
Werkstücke		Formteile / gerade Werkstücke
Betriebs-Temperatur	°C	200
Temperatur regulation	°C	120 - 230
Werkstückdicke	mm	10 - 60
Kantendicke ABS, PVC	mm	0,4 - 2 / 65, 3/42
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	0 - 10
Leimbecken Inhalt	kg	0,5
Leistung	W	1280
Anschluss	Volt	230 V / 50 Hz
Gewicht Bedienteil	kg	4,5

Parametry techniczne MINIPROF RAMBO

Typ maszyny		reczna okleiniarka
Nanoszenie kleju		na plyte
Oklejanie plyty		proste i krzywoliniowe
Temperatura robocza (polecana)	°C	200
Regulacja temperatury	°C	120 - 230
Wysokość obrabianej plyty	mm	10 - 60
Grubość obrzeża (ABS, PVC)	mm	0,4 - 2 / 65, 3/42
Prędkość posuwu	m/min.	0 - 10
Pojemnik na klej	kg	0,5
Pobór mocy	W	1280
Napięcie	Volt	230 V / 50 Hz
Waga stacji roboczej	kg	4,5

Техническая характеристика MINIPROF RAMBO

Тип оборудования		ручной кромкооблицовочный станок
Нанесение клея		на элемент
Тип элементов		прямолинейные / криволинейные
Рабочая температура (рекомендуемая)	°C	200
Регулировка температуры	°C	120 - 230
Толщина облицовываемого элемента	мм	10 - 60
Размер ленты АБС, ПВХ (макс.)	мм	0,4 - 2 / 65, 3/42
Скорость ручной подачи	м/мин.	0 - 10
Клеевой бак	кг	0,5
Потребляемая мощность	ватт	1280
Напряжение	вольт	230 В / 50 Гц
Вес рабочей части станка	кг	4,5

Technické parametry

Technical parameters / Technische Parameter / Parametry techniczne / Техническая характеристика

MINIPROF KOMBI

Váha / Weight / Gewicht / Waga / Вес	100 kg
Napětí / Voltage / Spannung / Napięcie / Напряжение	230 V/50 Hz; 110 V/60 Hz
Výška pracovní desky / Height of workbench / Höhe des Arbeitstisch / Wysokość stołu / Высота рабочей поверхности	927 mm
Celková výška / Total Height / Gesamthöhe / Общая высота	1269 mm
Šířka bez zásobníku / Width without storage system / Breite ohne Abwicklungsmagazin / Szerokość bez zasobnika / Ширина без магазина	777 mm
Šířka se zásobníkem / Width with storage system / Breite mit Abwicklungsmagazin / Szerokość z zasobnikiem / Ширина с магазином	1564 mm
Hloubka bez zásobníku / Depth without storage system / Tiefe ohne Abwicklungsmagazin / Głębokość bez zasobnika / Глубина без магазина	711 mm
Hloubka se zásobníkem / Depth with storage system / Tiefe mit Abwicklungsmagazin / Głębokość z zasobnikiem / Глубина с магазином	1115 mm



FINAL

Unikátní ruční fréza pro oboustranné frézování hran tloušťky 0,5 – 3 mm u rovných i tvarových dílců

Unique, hand-held milling machine for double sided milling of edges with thickness of 0.5 to 3mm on straight and shaped pieces

Einzigartige Handfräse für das beiderseitige Fräsen der Kanten einer Stärke von 0,5 – 3 mm bei ebenen und geformten Werkstücken

Unikatowy frez ręczny do obustronnego frezowania obrzeży o grubości 0,5 – 3 mm, do równych i profilowanych elementów

Уникальный ручной фрезер для двухстороннего фрезерования кромок толщиной от 0,5 до 3 мм на прямолинейных и криволинейных элементах



Dvojitý frézovací nástroj s vyměnitelnými destičkami R2

- Double milling tool with interchangeable R2 knives
- Doppeltes Fräswerkzeug mit austauschbaren Messern R2
- Podwójna głowica frezująca z wymiennymi płytkami R2
- Двойной фрезерный инструмент со сменными пластинами R2

Frézování rovných a tvarových dílců bez nutnosti jejich otáčení

- Milling of both straight and shaped pieces without the necessity to turn them over
- Fräsen ebener und geformter Werkstücke ohne Notwendigkeit ihres Drehens
- Frezowanie równych i profilowanych elementów bez konieczności ich odwracania
- Фрезерование прямолинейных и криволинейных элементов без необходимости их поворота

Velmi přesné nastavení nástrojů pro perfektní výsledek

- Very precise adjustment of the tools for a perfect result
- Sehr präzises Einstellen der Instrumente für ein perfektes Ergebnis
- Bardzo dokładne nastawienie frezów, umożliwiające osiągnięcie znakomitych wyników pracy
- Очень точная настройка инструментов для достижения совершенного результата.

Technické parametry

Technical parameters / Technische Parameter / Parametry techniczne / Техническая характеристика

MINIPROF FINAL			
Nástroj / Milling tool / Fräswerkzeug / Narzędzie / Инструмент			R2
Tloušťka hrany / Edge thickness / Kantenstärke / Grubość obrzeża / Толщина кромки	mm	0,5 - 3	
Tloušťka dílce / Workpiece thickness / Werkstückstärke / Grubość elementu / Толщина облицовываемого элемента	mm	10 - 40	
Motor / Motor / Pobór mocy / Двигатель		740W / 230V	
Otáčky motoru / Motor rpm / Motor umdrehungen / Prędkość obrotowa / Частота вращения	min	13 000 - 31 000	





SHARK

Kapovací nůžky 2 v 1 – pro zakapování hran rovných a tvarových dílců

- Trimming shears 2 in 1 – to trim the ends of straight and shaped pieces
- Kappmesser 2 in 1 – für das Kantenschneiden bei ebenen und geformten Werkstücken
- Nożyce do przycinania obrzeży 2 w 1 – do przycinania obrzeży w przypadku równych i profilowanych elementów
- Гильотинные ножницы 2 в 1 – для обрезки кромок у прямолинейных и криволинейных элементов



Přesné a jednoduché zastřížení hran

- Precise and easy end trimming
- Präzises und einfaches Schneiden der Kanten
- Proste i dokładne przycięcie obrzeża
- Точная и простая обрезка кромок

Robustní konstrukce - břity z kalené rychlořezné oceli

- Robust design - blades made of hardened steel
- Robuste Konstruktion - Messern aus gehärtete Stahl
- Mocna konstrukcja - ostrza z jakościowej stali hartowanej
- Прочная конструкция – лезвия из закаленной быстрорежущей стали

Možnost dělení pásek šířky až 65 mm a tloušťky až 3 mm

- Trimming of edge bands up to 65 mm wide and 3 mm thick
- Möglichkeit des Trennens der Bänder mit der Breite bis zu 65 mm und einer Stärke bis zu 3 mm
- Możliwość przycinania obrzeży o szerokości do 65 mm i grubości do 3 mm
- Возможность деления лент шириной до 65 мм и толщиной до 3 мм





PNEUFIX

Pneumatická přísavka Miniprof Pneufix

Miniprof Pneufix pneumatic power clamp

Pneumatischer Vacuumspanner Miniprof Pneufix

Przyssawka pneumatyczna Miniprof Pneufix

Пневматическая присоска Miniprof Pneufix



Technické parametry

Technical parameters / Technische Parameter / Parametry techniczne / Техническая характеристика

	Pneufix A	Pneufix B	Pneufix C
Šířka x Délka / Width x Length / Breite x Länge / Szerokość x Długość / Ширина x длина	165 x 205 mm	167 x 320 mm	165 x 205 mm
Výška / Height / Höhe / Wysokość / высота	250 mm	195 mm	25 mm
Spotřeba vzduchu / Air consumption / Luftverbrauch / Zużycie powietrza / Расход воздуха	23 l/min. / 0,6 Mpa	23 l/min. / 0,6 Mpa	23 l/min. / 0,6 Mpa
Hmotnost / Weight / Gewicht / Waga / вес	3,20 kg	4,00 kg	0,325 kg

Jednoduchá obsluha - velmi silné a účinné přísátí dílce z využitím stlačeného vzduchu z kompresoru (systém Venturi)

Easy to use - very powerful and effective sucking of the piece with compressed air from compressor (system Venturi)

Einfache Bedienung – sehr starkes und wirksames Einspannen des Werkstückes. Anschluss auf das Kompressor (System Venturi)

Prosta obsługa – bardzo mocne i skuteczne przyssanie elementu tylko przez podłączenie przyssawki do sprężonego powietrza z kompresora (system Venturi)

Простое обслуживание – очень прочное и эффективное крепление элемента присоской. Подключение присоски к сжатому воздуху из компрессора (система Venturi)



Možnost propojení několika přísavek (pro uchycení rozměrnějších dílů)

Possibility to interconnect multiple suction cups (to fix larger pieces)

Möglichkeit des Anschließens mehrerer Ansaugemente (zum Fixieren größerer Werkstücke)

Możliwość połączenia kilku przyssawek (w celu umocowania większych elementów)

Возможность соединения нескольких присосок (для крепления элементов больших размеров)



K dodání ve 3 provedeních / Available in 3 versions / Lieferbar in 3 Ausführungen / Dostarczana w 3 wariantach / Поставляем в 3 вариантах исполнения

Pneufix A: stojanová přísavka s integrovaným ventilem / stand-like suctioncup with an integrated valve / Ständersauger mit integriertem Ventil / Przyssawka na stojaku ze zintegrowanym zaworem / присоска со стойкой и интегрированным вентиляем

Pneufix B: Stojánková přísavka s integrovaným ventilem, která umožňuje upevňovat dílce ve vodorovné poloze, svisle a pod úhlem 45° na každou stranu / stand-like suction cup which enables fixing the workpiece not only horizontally, but also vertically and at a 45° angle on each side / ist ein Stand-Saugnapfchen mit integriertem Ventil, das die Einspannung von Werkstücken nicht nur in der horizontalen aber auch in der vertikalen Lage und unter dem Winkel 45° auf jede Seite / stojakowa przyssawka z wbudowanym zaworem, który pozwala na umocnienie elementu nie tylko w poziomej pozycji, ale także w poziomej pozycji pod kątem 45° na każdą ze stron / Присоска со стойкой и встроенным клапаном, позволяющая прикреплять элементы в горизонтальном и вертикальном положении и под углом 45° в каждую сторону

Pneufix C: přísavka s ventilem bez stojanu pro montáž přímo na pracovní stůl / Suction cup without a stand to be mounted directly on the desk / Sauger mit Ventil ohne Ständer für die Direktmontage auf dem Arbeitstisch / Przyssawka z zaworem bez stojaka, do zamontowania bezpośrednio na stole roboczym / присоска с вентиляем без стояка для установки прямо на поверхность рабочего стола



LEPIDLA A ČISTIČE

Pro všechny typy olepovaček hran Miniprof doporučujeme a dodáváme:



Nízkotavná lepidla různých barev pro typy strojů:

- M100 / 40; M100 R
- MANUAL
- MANUAL +
- MANUAL SPEED, SPEED 62



Vysokotavná lepidla různých barev pro typy strojů:

- MINIPROF AUTOMATIC MA 4, MA 5, MA 6, MA 7
- MANUAL SPEED; SPEED 62
- MINIPROF RAMBO
- M100 / 22, 28



Doplňková chemie

- Separáční přípravek FLORIN – sprej
- Separáční přípravek FLORIN – pro ostřik cidlin a kapovacích nořů (MA 5, MA 6, MA 7)
- Separáční prostředek LPZ – pro ostřik dílce RIEPE (MA 7)
- Čistící prostředek na ABS a PVC hrany
- LCM - separáční sprej zabráňující usazení zbytků tavných lepidel

nakoupíte v našem e-shopu

www.miniprof.cz

SERVIS

MINIPROF

Našim zákazníkům nabízíme:

- 100 % náhradních dílů k olepovačkám Miniprof (všechny typy) skladem
- dojezd servisního technika ve velmi krátké době od nahlášení závady
- oprava stroje Miniprof je provedena vždy již při prvním výjezdu
- záručn  i pozáručn  servis všech strojů Miniprof přímo u zákazníka
- provádíme generální opravy všech strojů Miniprof
- okamžitá telefonická technická podpora našimi servisními technikami.

STARÝ za NOVÝ



ODKOUPIME Vaši starou olepovačku a přivezeme Vám NOVOU.

MADE IN CZECH REPUBLIC



Olepovačky hran MINIPROF jsou testovány s nábytkovými hranami od firmy

 Edge banding machines MINIPROF are tested with edges from

 Kantenanleimmaschinen MINIPROF sind getestet auf den Kanten von

 Okleiniarki MINIPROF są testowane z obrzeżami firmy

 Кромкооблицовочные станки MINIPROF тестированы с кромками фирмы

The logo for Hranipex, featuring three horizontal red lines above the word "Hranipex" in a bold, red, sans-serif font.



EXPORT



Výrobce: / Manufacturer: / Hersteller: / Producent: / Производитель:

Jiří Mynař – strojírenská výroba / machinery

Šenovská 597, 717 00 Ostrava – Bartovice

Česká republika / Czech Republic (EUROPE)

Tel.: +420 596 247 892, +420 608 600 330

info@miniprof.cz | www.miniprof.cz

Obchodní partner:

Business partner: / Geschäftspartner: / Partner handlowy: / Торговый партнер:

