

we are your sawmill developers



dinaco

dinaco

GLODAČ KORE

DEBARKER
ENTRINDUNGSANLAGE

GLODAČ KORE

GK-800-1

Postrojenje se sastoji od konzole sa glodačom glavom smještenom na kolica i rotacionog transportera. Trupac rotira na transporteru, a konzola sa glodačom glavom je pokretna. Pritisak glodače glave na trupac vrši se hidrauličkim servo cilindrom. Hidrauličkim cilindrima se podešava dubina koranja i blokada glave prilikom glodanja korijena ili grubih neravnina (grana, čvorova) na trupcu. Brzina posmaka glodače glave regulirana je elektromotornim pogonom sa frekventnim pretvaračem. Rotacioni transporter standardno sastoji se od 5 pari pogonjenih kotača.



GK-800-2

Postrojenje se sastoji od fiksne glodače glave i rotacionog transportera smještenog na kolica. Trupac rotira na transporteru koji prolazi uz glodaču glavu. Pritisak glodače glave na trupac vrši se hidrauličkim servo cilindrom. Hidrauličkim cilindrima se podešava dubina koranja i blokada glave prilikom glodanja korijena ili grubih neravnina (grana, čvorova) na trupcu. Brzina posmaka rotacionog transportera regulirana je elektromotornim pogonom sa frekventnim pretvaračem. Rotacioni transporter sastoji se standardno od 5 pari pogonjenih kotača.



⚙️ DODATNA OPREMA

Reduktor korjena

Uređaj služi za glodanje trupca u području korijena radi ujednačavanja promjera po čitavoj duljini trupca. Uređaj se sastoji od glodače glave radne duljine 600 mm integrirane u rotacioni transporter i pritisknog uređaja. Trupac rotira na transporteru, pritiski uređaj ga pritišće i glodača glava se podiže te gloda korijen.

Promjer trupaca	mm	min \varnothing 250- \varnothing 1000 (200-1300 - opcija)
Duljina trupaca	mm	min 1500 - max 6000 (12000 - opcija)
Promjer kotača	mm	800 (1000 - opcija)
Radna širina glodače glave	mm	300
Snaga motora glodače glave	kW	22
Brzina posmaka	m/min	0-60

DEBARKER



GK-800-1

Debarker plant consists of a debarking head mounted on a carriage whereas the log rotation unit remains stationary. The log rotates and the debarker head moves along the log. The debarker head applies pressure on the log via a servo hydraulic cylinder. Debarking depth and head blocking for reducing butt ends and lumps is utilized by hydraulic cylinders. Debarker head drive speed is continuously regulated by geared motors and frequency converters. Rotation unit consists of 5 pairs of wheels.



GK-800-2



Debarker plant consists of stationary debarking head whereas the log rotation unit and log ejector are mounted on a carriage. The log rotates and drives on the carriage passing by the debarker head. The debarker head applies pressure on the log via a servo hydraulic cylinder. Debarking depth and head blocking for reducing butt ends and lumps is utilized by hydraulic cylinders. Carriage drive speed is continuously regulated by geared motors and frequency converters. Rotation unit consists of 5 pairs of wheels.

⚙️ OPTIONS

Butt end reducer

The device is used for reducing butt ends while achieving relatively equal diameter trough the whole length of the log. The device consists of 600 mm long debarking head integrated in the rotation unit and a pressure arm. The log rotates, the pressure arm presses on the log and the debarker head rises and reduces the butt end.

Log diameter	mm	min \varnothing 250- \varnothing 1000 (200-1300 - option)
Log length	mm	min 1500 - max 6000 (12000 - option)
Wheel diameter	mm	800 (1000 - option)
Debarker head width	mm	300
Main motor	kW	22
Drive speed	m/min	0-60

ENTRINDUNGSANLAGE

GK-800-1

Die Anlage besteht aus einer Konsole mit dem Fräskopf am Wagen und Rotationsförderer. Der Block wird auf dem Förderer gedreht und die Konsole mit dem Fräskopf ist bewegbar. Fräskopfdruck an den Block wird über hydraulischen Zylinder ausgeführt. Mit den hydraulischen Zylindern werden Entrindungstiefe und Kopfblokierung beim Wurzelfräsen oder groben Unebenheiten (Äste, Knorren) eingestellt. Schubgeschwindigkeit des Fräskopfes wird mit E-Motorantrieb mit Frequenzumrichter geregelt. Der Rotationsförderer besteht standard aus 5 Paare angetriebenen Räder.



GK-800-2

Die Anlage besteht aus Fixfräskopf und Rotationsförderer an dem Wagen. Der Block wird an dem Förderer gedreht, der nächst dem Fräskopf vorbei geht. Fräskopfdruck an den Block wird über hydraulischen Servozyylinder ausgeführt. Mit den hydraulischen Zylindern werden Entrindungstiefe und Kopfblokierung beim Wurzelfräsen oder groben Unebenheiten (Äste, Knorren) eingestellt. Schubgeschwindigkeit des Fräskopfes wird mit E-Motorantrieb mit Frequenzumrichter geregelt. Der Rotationsförderer besteht standard aus 5 Paare angetriebenen Räder.



⚙️ ZUSÄTZLICHE AUSTRÜSTUNG

Wurzelentferner

Die Anlage dient zum Blockfräsen in dem Bereich Baumwurzeln, um den Durchmesser entlang der Gesamtlänge auszugleichen. Die Anlage besteht aus dem in den Rotationsförderer integrierten Fräskopf Betriebslänge 600 mm und der Druckanlage. Der Block wird an dem Förderer gedreht, die Druckanlage drückt ihn, der Fräskopf wird aufgehoben und fräst den Wurzel.

Blockdurchmesser	mm	min \varnothing 250- \varnothing 1000 (200-1300 - Option)
Blocklänge	mm	min 1500 - max 6000 (12000 - Option)
Raddurchmesser	mm	800 (1000 - Option)
Fräskopfbetriebsbreite	mm	300
Fräskopfmotorleistung	kW	22
Schubgeschwindigkeit	m/min	0-60