

The image shows a close-up of a white industrial machine. On the front panel, the word "Avant" is printed in a bold, black, sans-serif font. Below the name, there is a horizontal slot or opening, possibly for a tray or a component. The machine has a clean, professional appearance with a white finish and a dark interior visible through the slot.

**Avant**

**CALIBRATRICE/LEVIGATRICE  
CALIBRATING/SANDING MACHINE**

The logo for Casolin features a stylized white circle with a square cutout on the right side, resembling a quarter-circle or a specific geometric shape. To the right of this symbol, the word "casolin" is written in a bold, lowercase, white sans-serif font.

**casolin**



# AVANT 1100

CALIBRATRICE/LEVIGATRICE  
CALIBRATING/SANDING MACHINE



Pannello di controllo per una facile ed immediata gestione di tutte le funzioni.

Check control panel for an easy and immediate control of all different functions.

## GRUPPO NASTRI BELTS ASSEMBLY

- Gruppo di bloccaggio frontale profilato per accelerare e facilitare la sostituzione dei nastri;
  - Pratico volantino per la regolazione dello spessore della grana;
  - Sistema pneumatico di esclusione e sincronizzazione del rullo;
  - Rullo di pressione gommato con dispositivo anti-ritorno del pezzo;
  - Gruppo pneumatico di tensione della carta ad alta resistenza con regolazione interna della pressione.
- Shaped front locking unit for fast and convenient worn-belt replacement;
  - Handle for convenient adjustment of grain thickness and pneumatic roller disengagement/synchronisation system;
  - Rubber covered pressure roller with workpiece antireturn safety device;
  - Extra-strong paper tensioning pneumatic unit with internal pressure balancing.



## CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS

- Rullini pressori flottanti in gomma all'entrata, al centro e all'uscita;
  - Avviamento motore stella triangolo automatico;
  - Calibro misurazione spessore pezzo e visualizzatore digitale della quota;
  - Dispositivo di frenata direttamente sui rulli di lavoro;
  - Controllo elettronico dei nastri con fotocellula a raggi infrarossi;
  - Motore traino tappeto a due velocità selezionabili da pannello;
  - Rulliera anteriore e posteriore sagomata a 3+3 rulli gommati;
  - Costruzione nel rispetto delle vigenti normative "CE";
  - Check control sul pannello.
- Floating input rubber press roller with safety device;
  - Floating central and output steel press roller;
  - Automatic star-delta;
  - Piece thickness measuring device and operating table height digital display;
  - Direct roller brake device;
  - Electronic control of the belts by means of infrared rays photoelectric cells;
  - 2 speed belt feed motor controlled by control board;
  - Front and back extension work table with 3 rubber roller;
  - Construction in conformity with current EC standard;
  - Check control on the panel.

## SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

	VERSIONI - VERSIONS				
	MOD	KRT	R+T	R+R	R+KRT
Larghezza utile di lavoro / Usable working width	mm	1100	1100	1100	1100
Altezza di lavoro min/max / Min. Max working height	mm	3/150	3/150	3/150	3/150
Lunghezza minima di lavoro / Minimum working length	mm	415	350	300	360
Dimensioni nastri / Belt size	mm	2150x1140	2150x1140	2150x1140	2150x1140
Velocità avanzamento / Feed speed	mt/min	6-12	6-12	6-12	6-12
Motore nastri / Beltrs motor	kw	7,5	9,2	9,2	11
Motore avanzamento / Feed motor	kw	0,37-0,55	0,37-0,55	0,37-0,55	0,37-0,55
Motore sollevamento / Lifting motor	kw	0,18	0,18	0,18	0,18
Diametro bocche aspirazione / Diameter suction inlets	mm	150	150-150	150-150	150-150
Capacità di aspirazione / Suction system capacity	m <sup>3</sup> /h	1750	3500	3500	3500
Aria compressa / Compressed air	Bar	6	6	6	6
Aria consumata / Air consumption	N.L./min	15	30	30	30
Peso / Approx. Weight	Kg	1050	1250	1300	1350



# AVION 1350

CALIBRATRICE/LEVIGATRICE  
CALIBRATING/SANDING MACHINE



## PANNELLO CONTROLLO CHECK CONTROL

Pannello di controllo per una facile ed immediata gestione di tutte le funzioni.

Check control panel for an easy and immediate control of all different functions.

## GRUPPO NASTRI BELTS ASSEMBLY

- Gruppo di bloccaggio frontale profilato per accelerare e facilitare la sostituzione dei nastri;
  - Pratico volantino per la regolazione dello spessore della grana;
  - Sistema pneumatico di esclusione e sincronizzazione del rullo;
  - Rullo di pressione gommato con dispositivo anti-ritorno del pezzo;
  - Gruppo pneumatico di tensione della carta ad alta resistenza con regolazione interna della pressione.
- Shaped front locking unit for fast and convenient worn-belt replacement;
  - Handle for convenient adjustment of grain thickness and pneumatic roller disengagement/synchronisation system;
  - Rubber covered pressure roller with workpiece antireturn safety device;
  - Extra-strong paper tensioning pneumatic unit with internal pressure balancing.



## CARATTERISTICHE

- Rullino pressore flottante in entrata gommato con dispositivo di sicurezza;
- Rullino pressore flottante centrale e all'uscita in acciaio;
- Avviamento motore stella triangolo automatico;
- Calibro misurazione spessore pezzo e visualizzatore digitale della quota;
- Dispositivo di frenata direttamente sui rulli di lavoro;
- Controllo elettronico dei nastri con fotocellula a raggi infrarossi;
- Motore traino tappeto a due velocità selezionabili da pannello;
- Rulliera anteriore e posteriore sagomata a 3+3 rulli gommati;
- Costruzione nel rispetto delle vigenti normative "CE";
- Check control sul pannello.

## CHARACTERISTICS

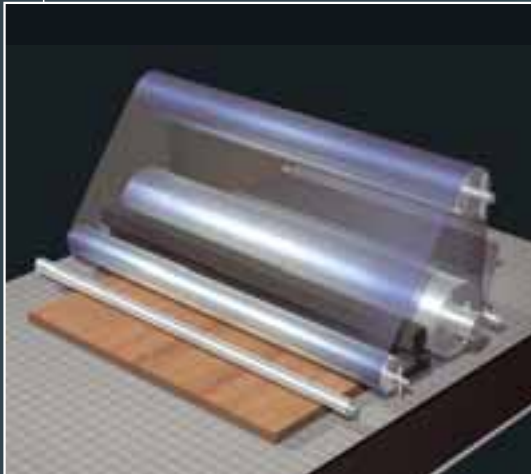
- Floating input rubber press roller with safety device;
- Floating central and output steel press roller;
- Automatic star-delta;
- Piece thickness measuring device and operating table height digital display;
- Direct roller brake device;
- Electronic control of the belts by means of infrared rays photoelectric cells;
- 2 speed belt feed motor controlled by control board;
- Front and back extension work table with 3 rubber rollers;
- Construction in conformity with current EC standard;
- Check control on the panel.

## SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

	VERSIONE - VERSION	
	MOD	RRR
Larghezza utile di lavoro / Usable working width	mm	1350
Altezza di lavoro min/max / Min. Max working height	mm	160
Lunghezza minima di lavoro / Minimum working length	mm	300
Dimensioni nastri / Belt size	mm	1380x2620
Velocità avanzamento / Feed speed	mt/min	3-15
Motore nastri / Beltrs motor	kw	HP 20
Inverter avanzamento / Inverter motor	mt/min	3-15
Motore sollevamento / Lifting motor	kw	0,33
Diametro bocche aspirazione / Diameter suction inlets	mm	150x3
Capacità di aspirazione / Suction system capacity	m <sup>3</sup> /h	3500
Aria compressa / Compressed air	Bar	6
Aria consumata / Air consumption	N.L./min	30
Peso / Approx. Weight	Kg	1300

VERSIONI possibili AVANT 1100  
VERSIONS possibles for AVANT 1100

**KRT**



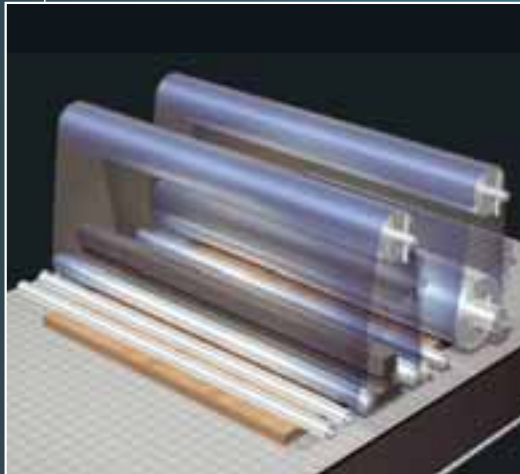
**Combinata Rullo/Tampone**

Rullo calibratore diam. 185 mm, Sh. 60 con tampone rigido.

**Combined Roller/Pad**

Calibrating roller diam. 185 mm, Sh. 60 with rigid pad.

**R + T**



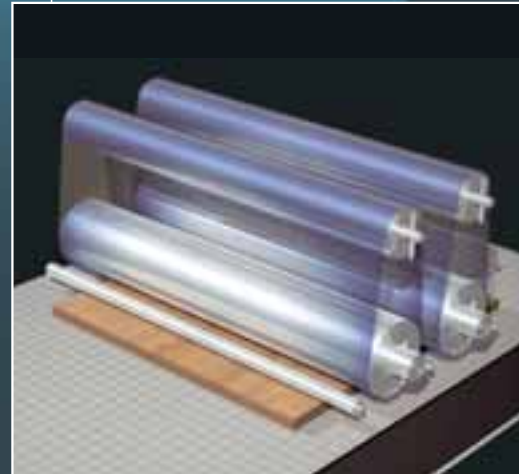
**Rullo + Tampone**

Rullo calibratore diam. 155 mm, Sh. 80 + modulo tampone con feltro rigido.

**Roller + Pad**

Calibrating roller diam. 155 mm, Sh. 80 + pad modul with rigid felt.

**R + R**



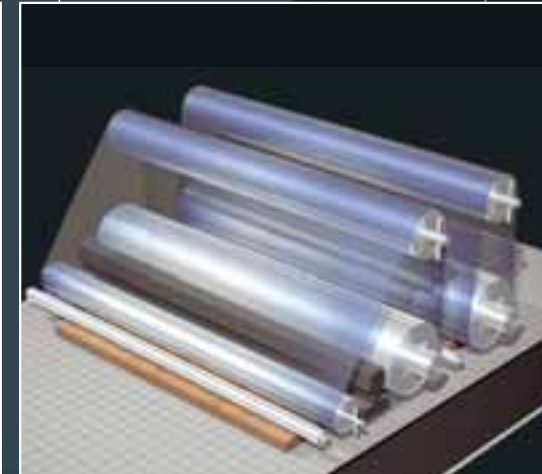
**Rullo + Rullo**

Rullo calibratore diam. 155 mm, Sh. 80 + Rullo finitore diam. 155, Sh. 40.

**Roller + Roller**

Calibrating roller diam. 155 mm, Sh. 80 + Sanding roller diam. 155, Sh. 40.

**R - KRT**



**Rullo + combinata Rullo/Tampone**

Rullo calibratore diam. 155 mm, Sh. 80 + Rullo finitore diam. 155, Sh. 40 combinato con tampone rigido.

**Roller + combined Roller/Pad**

Calibrating roller diam. 155 mm, Sh. 80 + Sanding roller diam. 155, Sh. 40 combined with rigid pad.

Piano a depressione.

Conveyor table with vacuum system.

Posizionatore automatico del piano.

Automatic position of the table.

Soffiatori pulizia nastri.

Blowers for cleaning sanding belts.

Spazzola.

Brush.



## OPTIONALS

- Motori maggiorati;
- Motore nastri a 2 velocità;
- Aggiunta di un motore sul secondo gruppo di lavoro (AVANT 1100);
- Variatore di velocità tappeto;
- Tampone pneumatico/ temporizzato;
- Rulliere prolungate;
- Rullo finitore;
- Esclusione pneumatica dei rulli da quadro;
- Soffiatori per pulizia dei nastri;
- Piano a depressione;
- Spazzola pulizia pezzi;
- Gruppo spazzola finitore per anticato;
- Gruppo spazzola finitore Scotch-Brite;
- Inverter sul tappeto;
- Inverter velocità nastri;
- Sviluppo nastri 2620 (AVANT 1100).
- Oversized motorisations for work units (20 Hp);
- 2 speed work unit motorisations;
- Addition of a motor on 2nd work unit (AVANT 1100);
- Belt speed variator;
- Pneumatic pad/timed pad/electronic;
- Extended roller conveyors;
- Calibrating/sanding rollers;
- 1st and-or 2nd unit pneumatic disengagement;
- Belt cleaning blowers;
- Vacuum table;
- Workpiece cleaning brush;
- Finishing brush unit for antiqued effect;
- Scotch-Brite finishing brush unit.



**casolin**

macchine lavorazione legno  
woodworking machinery

36036 TORREBELVICINO  
(Vicenza) ITALY - Viale Pasubio  
Tel. +39 0445 661290 (6 linee r.a.)  
Fax +39 0445 661604  
E-mail: [info@casolin.com](mailto:info@casolin.com)  
<http://www.casolin.com>