Zenith Variaxis
Plus 800

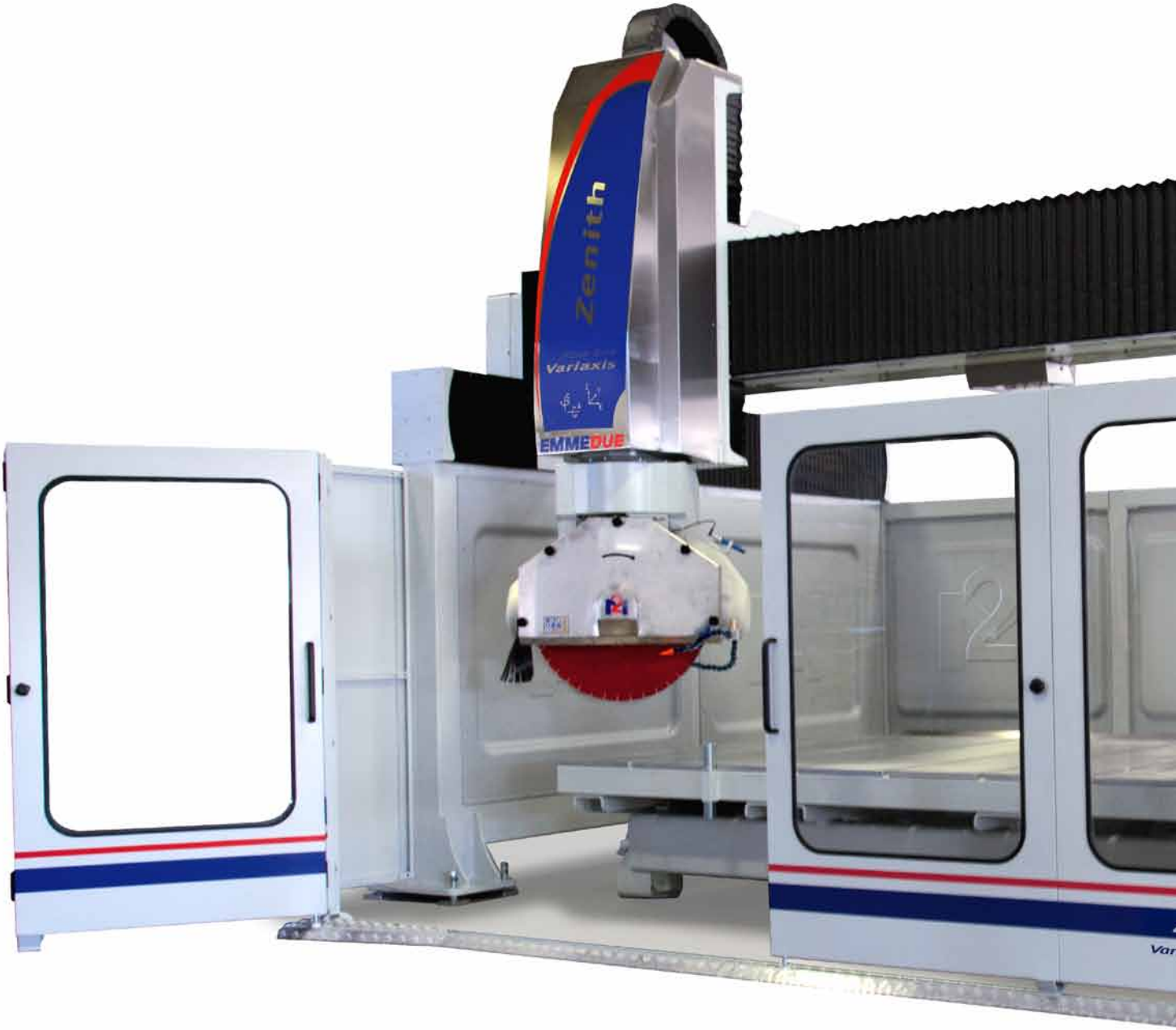
Macchine per la lavorazione
del marmo e del granito

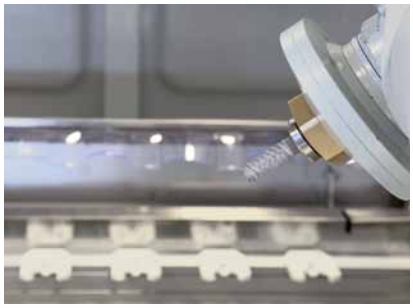
Machines for processing
marble and granite

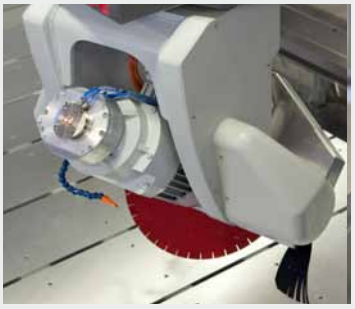
EMMEDUE®
MARBLE AND GRANITE MACHINERY

1993 20 2013
Anniversary

Zenith Variaxis Plus 800







Zenith Variaxis Plus 800 è l'ultima evoluzione delle macchine per la lavorazione del marmo, granito e pietre, in quanto unisce le lavorazioni con disco a quelle specifiche di centro di lavoro.
Zenith Variaxis Plus 800 è un Multifunzione con 5 assi interpolati gestiti da controllo numerico di ultima generazione, dotato di testa automatica con corsa verticale da 800 mm, cambio utensile e tavolo di lavoro basculante ricoperto da piano in alluminio.

Zenith Variaxis Plus 800 is the latest evolution of machines for processing all types of stone, which combines with blade processes tospecific work center processes.
The Zenith Variaxis Plus 800 is a multifunction machine with 5 interpolated axes managed by the lastest generation of CNC, equipped with an automatic head with a vertical stroke of 800 mm, tool change and tilting work table covered in aluminum from the floor.

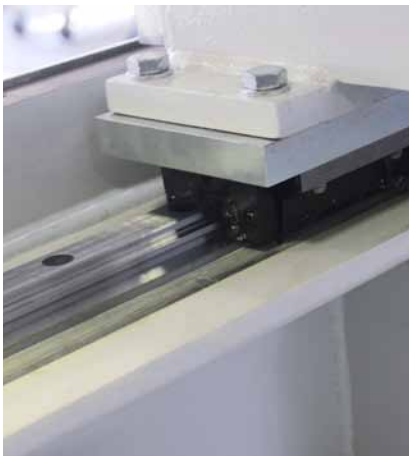
Zenith Variaxis | Variaxis e | Variaxis Plus 800

Peculiarità costruttive

I movimenti ad alta velocità degli assi X , Y, Z , sono ottenuti con motori Brushless e lo scorrimento avviene mediante guide con pattini a ricircolo di sfere lubrificate automaticamente.

Il movimento dell'asse verticale Z avviene mediante motore Brushless e vite supportato da pistone pneumatico compensatore mentre il carro scorre su guide con pattini a ricircolo di sfere.

La traslazione della trave viene eseguita attraverso un motore posizionato tra due pignoni che scorrono su cremagliere di precisione a denti inclinati.



Design features

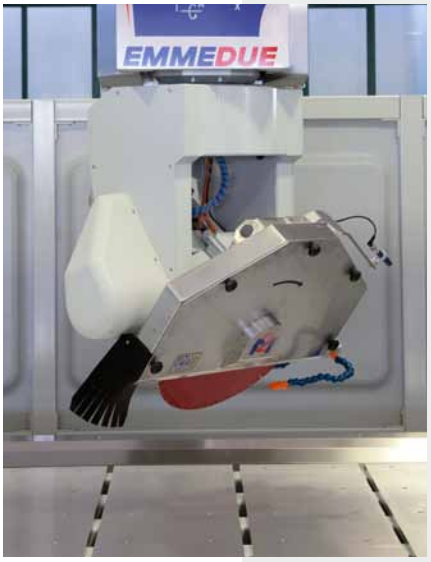
The high speed movements of the X, Y and Z axes, are obtained with the installation of brushless motors and the scrolling is performed by automatically lubricated recirculating ball slide guides.

The movement of the vertical Z axis is performed by Brushless motor and screw supported from a pneumatic piston compensator while the carriage scrolls on automatically lubricated recirculating ball slide guides.

The translational motion of the beam is performed by a motor positioned between two pinions which scroll on a precision rack with inclined teeth.

La struttura del carro verticale a forma di gabbia, è eseguita in acciaio elettrosaldato che garantisce alla macchina piu' stabilità e rigidità eliminando le vibrazioni generate durante le lavorazioni.

The structure of the vertical carriage in the form of a cage, is performed in electro welded steel which ensures the machine more stability and rigidity, minimizing vibrations generated during processing.



Testa automatica con rotazione 0° a 370° e inclinazione -4° a +100°

Automatic head with 0° to 370 ° rotation and tilting -4 ° to +100°

Robusto piano di lavoro inclinabile 3240 x 1820 azionato da due pistoni idraulici
Piano di lavoro inclinabile 3240 x 2000 (optional)

Solid hydraulic tilting work table actuated double cylinders
Tilting work table 3240 x 2000 (optional)

Hardware / Software

Sistema basato su base windows XP embedded integrato da scheda di controllo macchina CNI coadiuvato da un sistema di monitor touch screen e controllo remoto a display i quali assicurano la facile esecuzione delle operazioni di gestione in modo semplice e intuitivo.
La componentistica elettronica della macchina è gestita da prodotti di brand riconosciuti a livello mondiale che garantiscono la facile reperibilità in caso di guasto.

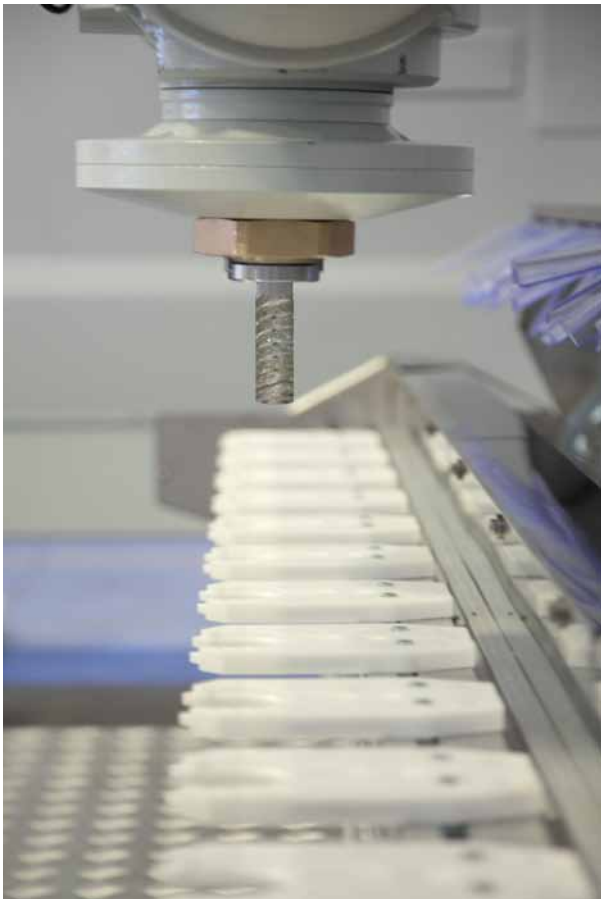
System based on an embedded windows XP base with an integrated control board CNI machine supported by a of touch screen monitor and remote control display system ensuring the easy execution of management operations in a simple and intuitive way.
The electronic components of the machine are controlled by products with recognized worldwide brands that ensure easy availability in the case of failure.

Accessori e optional

Puntatore laser per rendere visibile la linea del taglio
Laser pointer to produce a visible cutting line (optional)

Fotocamera - *Camera (optional)*
Cad Cam *(optional)*
Motore 26 Kw 36 Hp - *26 Kw 36 Hp Motor (optional)*

Cambio utensile automatico 14 posizioni
Automatic tool change with 14 positions



Cad Cam

Il software Cad Cam gestisce e ottimizza tutte le fasi della lavorazione: dal disegno e/o importazione dei pezzi, alla definizione delle strategie di lavorazione, sino alla stima dei tempi e al controllo delle collisioni con simulazione 3D, passando dalla disposizione di pezzi e sottopezzi sul banco di lavoro.

- generazione automatica di cicli di sgrossatura, carotatura, foratura, finitura, profilatura, svuotatura e lucidatura.

- disegno libero d'entità geometriche archi, bi-archi, rette, rettangoli, quadrati, ellissi, cerchi, poligoni regolari, raccordi, smussi, piani di costruzione.

- disegno da modelli parametrici predefiniti: top da bagno, piani da cucina, tavoli, compresa la gestione dei ribassi, dei canaletti e del lavello, ecc.

- definizione di superfici tridimensionali di base in forma guidata, partendo da sezioni e/o linee guida disegnate nel piano XY (cornici, piatti doccia, lavelli concavi e convessi, lavelli a più sezioni, colonne a sezione e torsione variabile);

- scrittura nei vari fonts anche su profili sagomati; inclusi i caratteri in corsivo, i caratteri con foretti, le lavorazioni di ribasso, di rilievo e d'incisione con spigoli vivi, arte funeraria.

Cad Cam software manages and optimizes all the phases of the process: from the design and/or import of parts, the definition of machining strategies, to the estimated timing and control of collisions with 3D simulation, through to the provision of parts and underparts on the workbench

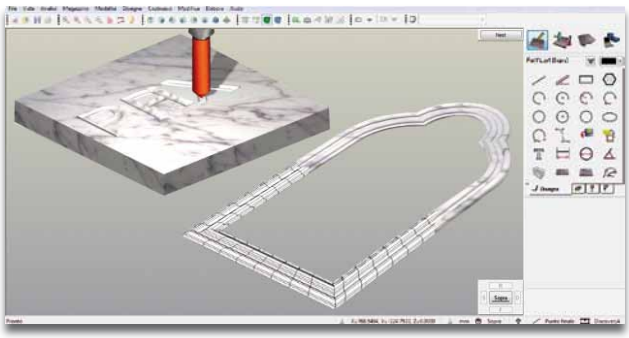
- Automatic generation of roughing cycles, coring, drilling, finishing, profiling, pocketing and polishing.

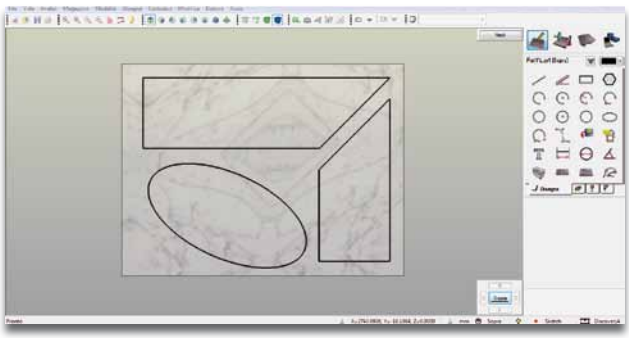
- Free drawing of geometric entities arches, bi-arcs, lines, rectangles, squares, ellipses, circles, regular polygons, joints, chamfers, construction designs.

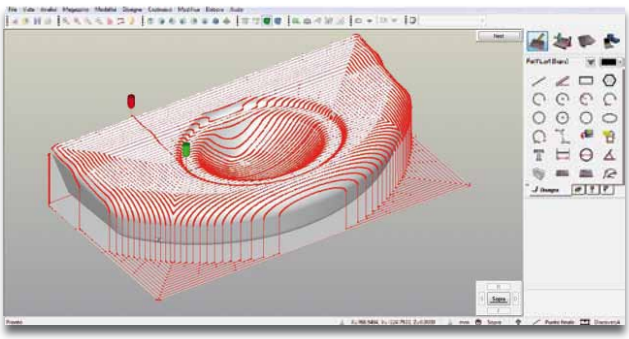
- Drawing from predefined parametric models: vanity tops, kitchen tops, tables, including managing the downside, the canals and the sink, etc.

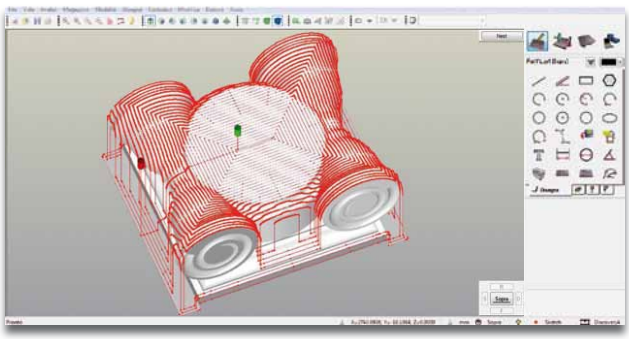
- Definition of guided basic three-dimensional surfaces, starting with sections and/or guidelines drawn on the XY plane (frames, shower trays, concave convex sinks, sinks in multiple sections, columns section and variable torque);

- Write in different fonts also shaped profiles, including characters in italics, characters with drills, working downside, relief and engraving with sharp edges, fenerary art.









Lavorazioni / Processing

Dati Tecnici - *Technical Specification*

Zenith		Variaxis	Variaxis e	Plus 800
Rotazione testa Asse C *C-Axis head rotation*	°	0 / + 360	0 / + 370	0 / + 370
Inclinazione testa Asse A *A-Axis head Inclination*	°	0 / + 90	- 110 / + 95	- 4 / + 100
Dimensioni del banco *Table dimension*	mm *Inch.*	3500 x 2000 *137.80" x 78.74"*	3500 x 2000	3500 x 2000
Corsa asse "X" *X-axes stroke*	mm *Inch.*	3900 *153.54"*	3900 *153.54"*	3600 - *3900 Opt* *141.73" - 153.54" Opt*
Corsa asse "y" *y-axes stroke*	mm *Inch.*	2100 *82.68"*	2100 *82.68"*	2500 *98.42"*
Corsa asse "z" *z-axes stroke*	mm *Inch.*	690 *27.16"*	800 *27.16"*	800 *27.16"*
Max diametro disco applicabile *Max possible disk diameter*	mm *Inch.*	1000 *39.37"*	725 *28.54"*	725 *28.54"*
Potenza motore *Motor power*	HP / kW	30 / 22	36 / 26 Elettr. *Elettrospindle*	24 / 18 *36 / 26 Optional*
Attacco utensile *Tool holder*		1/2" G *optional*	ISO 50	ISO 40
Velocità max. rotazione *Max rotation speed*	rpm	5.000	10.000	7.500
Refrigerazione utensile *Tool cooling*		est.	Int. / est.	Int. / est.
Velocità avanzamento asse "X" *X-axis displacement speed*	mt/min *Inch./min*	30 *1181"*	30 *1181"*	30
Velocità avanzamento asse "Y" *Y-axis displacement speed*	mt/min *Inch./min*	23 *905"*	23 *905"*	30
Velocità avanzamento asse "Z" *Z-axis displacement speed*	mt/min *Inch./min*	7,5 *295"*	7,5 *295"*	7,5
Dimensioni d'ingombro *Overall dimensions*	mm *Inch.*	6600 x 4100 x 3900 *260" x 162" x 154"*	6600 x 4100 x 3900 *260" x 162" x 154"*	5658 x 4442 x 4250 *223" x 175" x 167"*
Cambio utensile *Tool change*			12 + 1 Aggregato	14
Massa (incluso banco) *Mass (including table)*	Kg *lb*	5200 *11464*	5500 *12125*	6000 *13227*

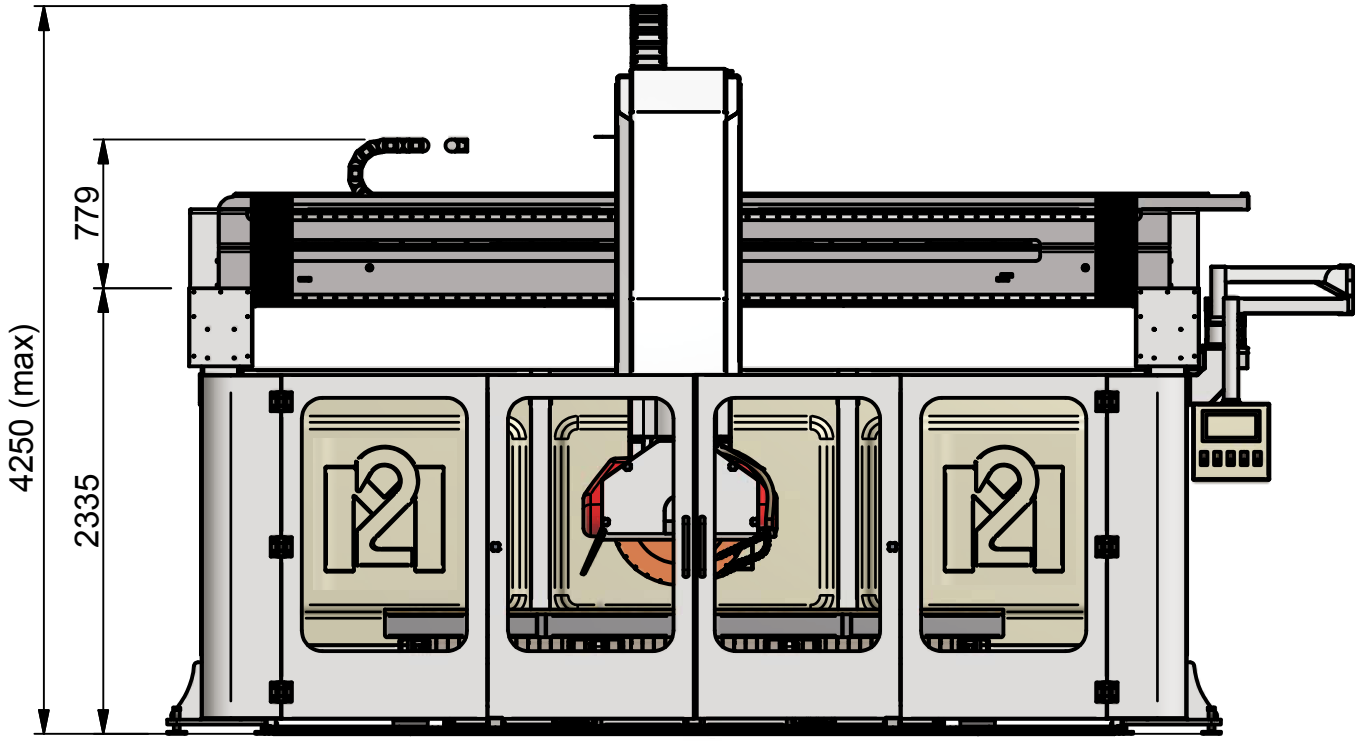
I dati tecnici di cui sopra sono da considerarsi indicativi e soggetti a variazioni senza preavviso.
The above technical data is for general information only and is subject to change without notice

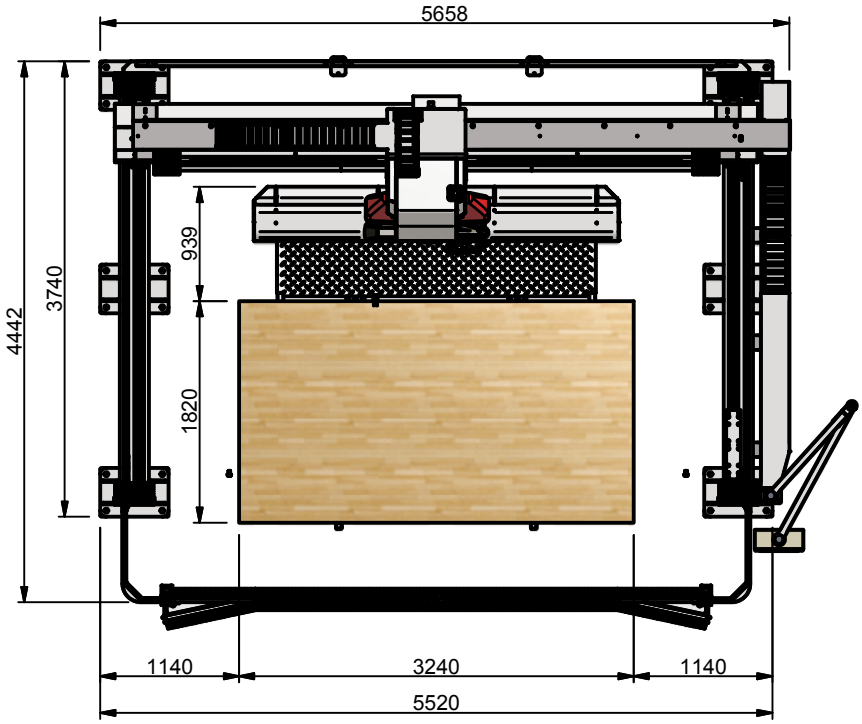
Tele Service

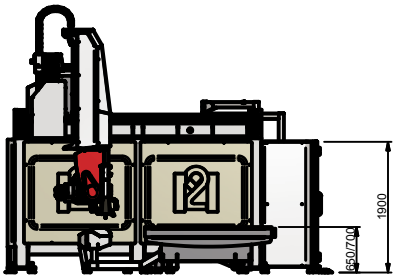
Teleassistenza attraverso collegamento internet per la risoluzione di eventuali anomalie.

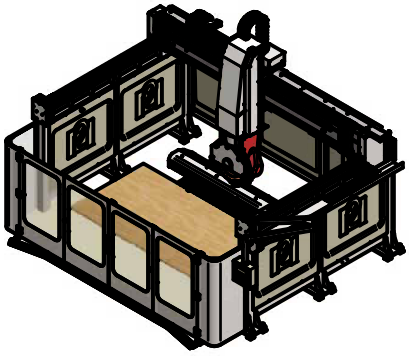
Teleservice through internet connection for the resolution of any anomalies.

Layout


4250 (max)
779
2335


5658
4442
3740
939
1820
1140
3240
1140
5520


1900
250/700



Azienda

Emmedue è nata nel 1993 per iniziativa di una imprenditoria maturata in campo meccanico in Italia ed all'estero, nuova al mondo delle macchine per la lavorazione del marmo ma sensibile alle evoluzioni tecnologiche ed alle crescenti aspettative del mercato.
Fu tra le prime aziende del settore a credere nelle frese con struttura monolitica, così come fu fra le prime ad impiegare la tecnologia di precisione derivate dalle macchine perle lavorazioni del metallo, diventando azienda di riferimento del settore ed operando con determinazione in momenti di generale incertezza in campo tecnico.
Oggi l'azienda è internazionalmente nota per la qualità delle sue macchine, la bontà del servizio, la capacità di innovazione ed il design di cui è portatrice.
Dopo gli importanti investimenti degli ultimi anni che hanno portato ad una forte crescita della capacità del proprio sito, le prospettive di sviluppo dei prossimi anni si basano sulla propria capacità produttiva al servizio della dinamica attività di penetrazione commerciale di Emmedue.

Company

Emmedue was established in 1993 by an entrepreneur with experience in the Italian and foreign mechanics market, new to the world of marble processing machines but aware of technological evolutions and growing market expectations.
It was one of the first companies in this sector to believe in monolithic structure, thus one of the first to use the precision technology derived from metal processing machines, becoming a point of reference in the sector and working with determination during times of general doubt in the technical field.
Today the company is known worldwide for the quality of its machines, services, innovative capacity and leading design.
Significant investments in recent years have led to increased site capacity.
Growth outlooks for the upcoming years are based on this production capacity servicing Emmedue's dynamic sales penetration activities.

Dealer

Industrie Montanari S.r.l.
Via Fondo Ausa, 23 • 47891 Dogana • Repubblica di San Marino
Tel. (+378) 0549 908926 • Fax (+378) 0549 908875
emmedue@industriemontanari.sm
www.emmedue.sm • www.industriemontanari.sm