SOUKUP
DŘEVOOBRÁBĚCÍ STROJE

wizard

CNC obráběcí centrum pro výrobu oken
CNC machining centre for window frames

SOUKUP spol. s.r.o.
Šífařská 1/3, 147 00 Praha 4 - Hodkovičky
Tel.: +420 241 403 110, fax: +420 241 770 196
E-mail: info@soukup.cz, www.soukup.cz

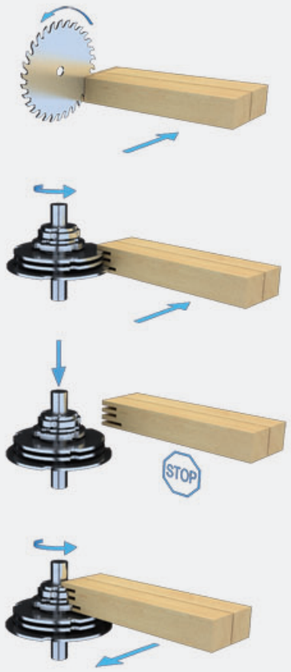
wizard

Nejmodernější technologie pro efektivní výrobu oken a dveří
The latest technology for effective manufacturing of window and door frames

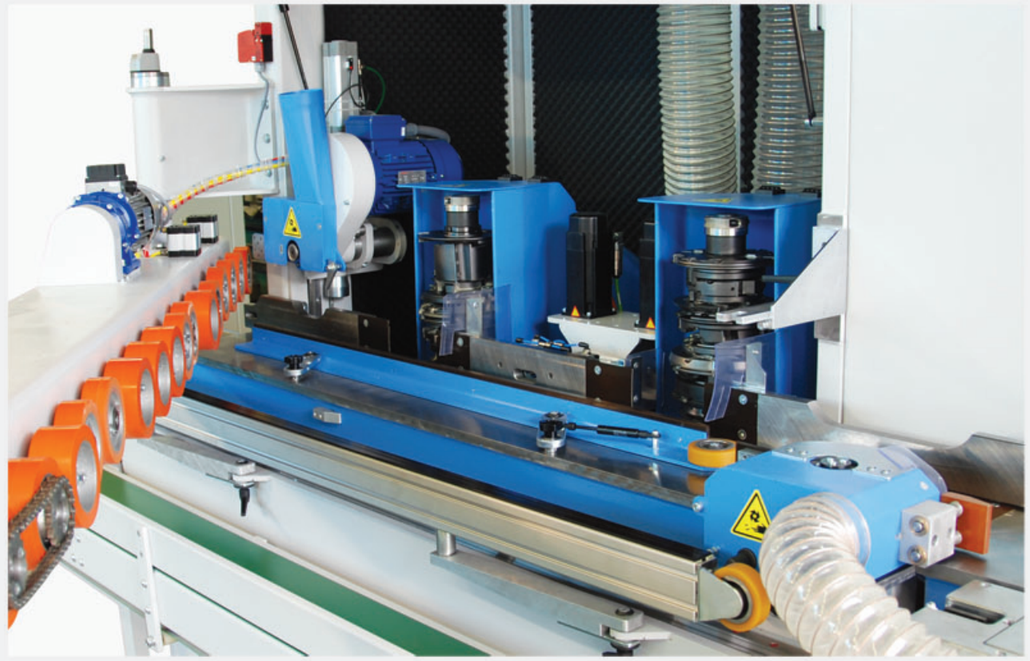
Konstruováno a vyrobeno v České republice
Designed and made in the Czech Republic

originalita / kvalita / výkon / spolehlivost / bezpečnost / snadná obsluha
originality / quality / power / reliability / safety / easy to use

Čepovací stroj s pracovním cyklem vpřed i vzad
Tenoning machine with a forwards-backwards working cycle

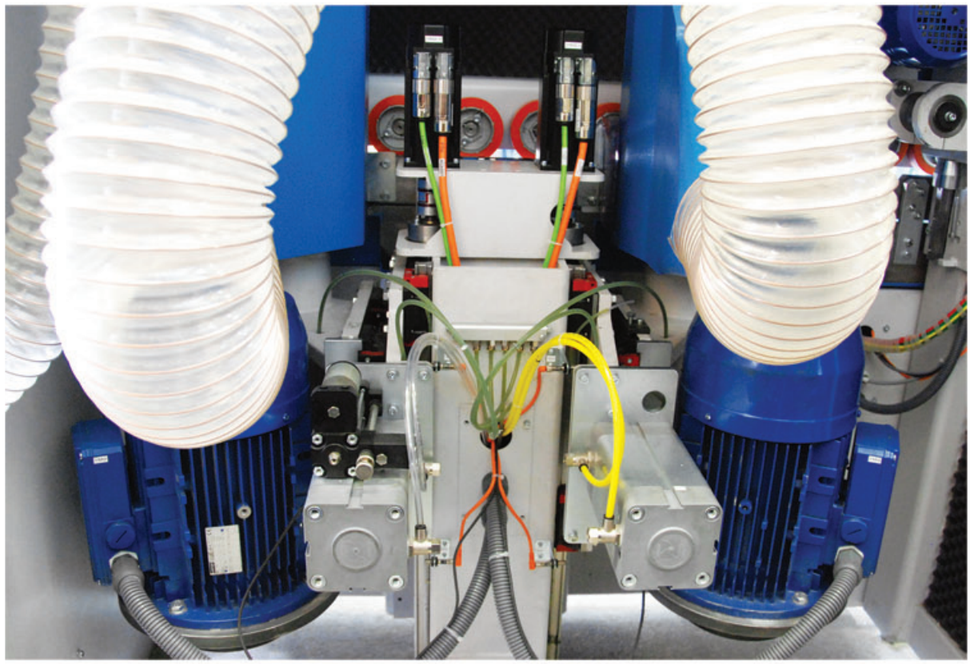


Profilovací stroj pro oboustranné opracování jedním průchodem
Profiling machine for complete moulding of timbers in one single operation



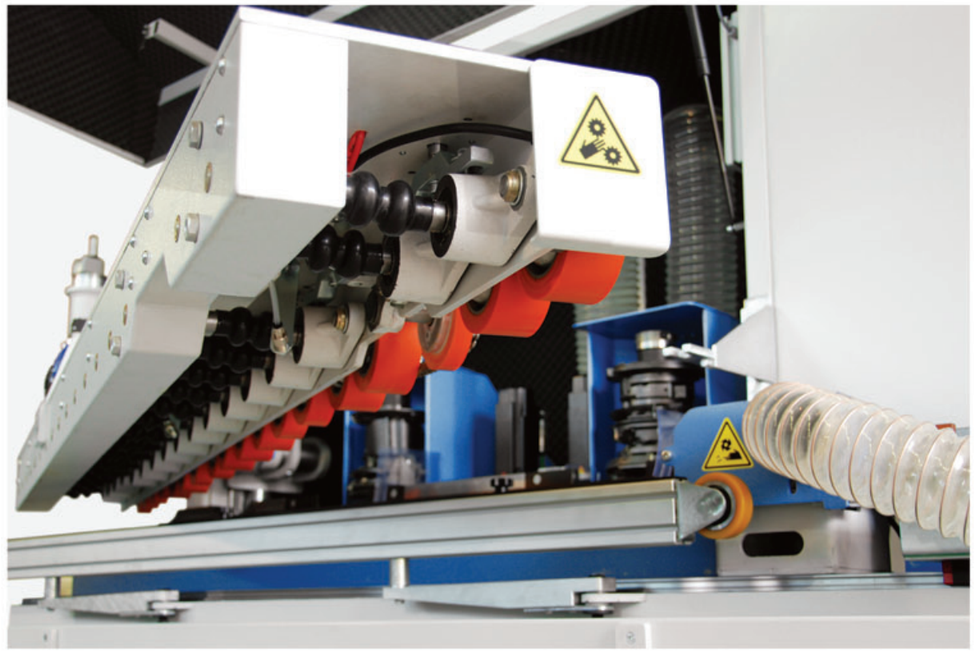
Plné opracování jednotlivých elementů pro dílcovou metodu výroby oken
Full manufacturing of single elements for knock-down windows production

Dokonalé konstrukční detaily
Precise construction details



Prvotřídní lineární ložiska pro všechna lineární vedení jednotek
First class linear bearings for all linear guides of working units

Servomotory pro rychlé a přesné nastavení jednotek
Servodrives for quick and precise setup of units



Precizní podávací systém se šnekovými a kardanovými převody
Highly precise feeding system with worm gears and cardan drives

wizard

Originální systém výměny čepovacích nástrojů
Original change system for tenoning tools

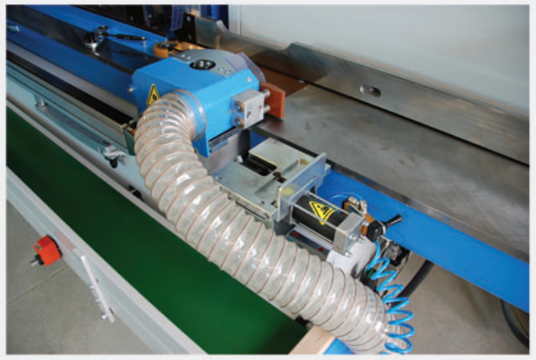
Protivyštípávací přítlak při čepování
Chip breaking device for tenoning

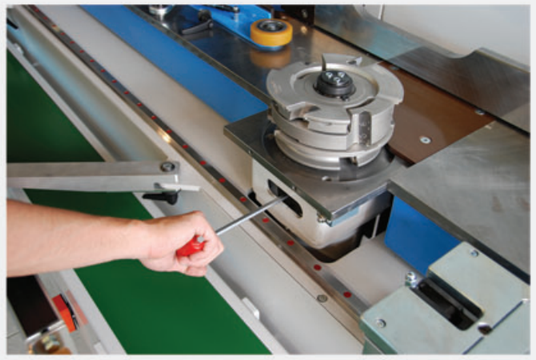
Hydro-lock upínací matice pro nástroje
Hydro-lock clamping nut for tools

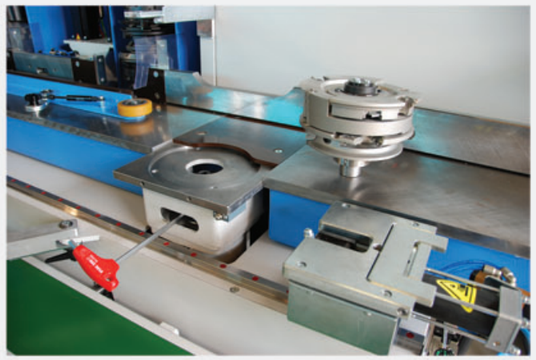
Upínací vozík pro úzká křídla
Clamping carriage for narrow sashes

wizard

Levá pracovní profilovací jednotka
Left-working profiling unit







ProLock® tool system

Systém rychlé výměny nástrojů s HSK vřetenem
Quick tool exchange system with HSK arbour

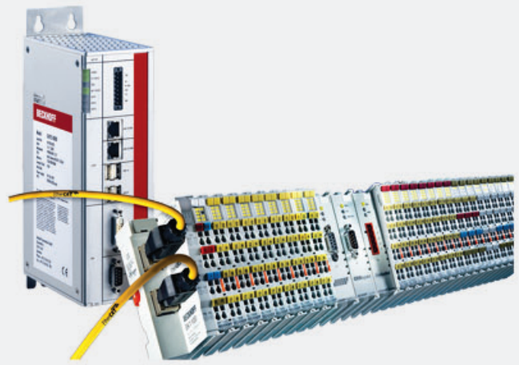
BECKHOFF

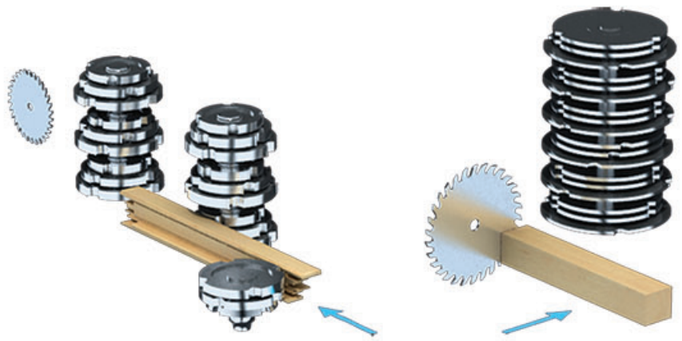
CNC řízení nové generace
New generation CNC control

Průmyslové PC pro řízení stroje
a software pro on-line přípravu
a výrobu zakázek

Industrial PC for the machine control
with software for on-line working orders

EtherCAT®

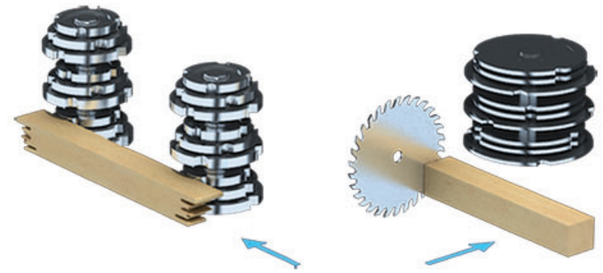




wizard 4L

- průmyslové PC s monitorem 15"
- kapovací pila Ø 400 mm, motor 3 kW
- čepovací vozík pro dílce +/- 60°
- elektronické odměřovací pravítko
- čepovací jednotka L = 620 mm, motor 12 kW, 3000 ot/min, pro nástroj max. Ø 320 mm
- levá profilovací jednotka, motor 7,5 kW 6000 ot/min s ProLock® HSK-63F vřetenem
- 1.profilovací jednotka L = 320 mm, motor 7,5 kW, 6000 ot/min
- 2.profilovací jednotka L = 320 mm, motor 7,5 kW, 6000 ot/min
- horní odřezávací jednotka, motor 2,2 kW, 6000 ot/min
- šnekovo kardanový podavač s 18 koly s elektronickým variátorem
- centrální mazání stroje

- industrial PC with screen 15"
- cut-off saw Ø 400 mm, motor HP 4
- tenoning carriage for tilting +/- 60°
- fence with electronic measuring system
- tenoning unit L = 620 mm, motor HP 16, rpm 3000, max tool diameter 320 mm
- left profiling unit, motor HP 10, rpm 6000, with ProLock® HSK-63F arbour
- 1st profiling unit L = 320 mm, motor HP 10, rpm 6000
- 2nd profiling unit L = 320 mm, motor HP 10, rpm 6000
- top milling unit, motor HP 3, rpm 6000
- worm gears cardan drive feeding unit with 18 wheels and electronic speed variator
- central lubricating system



wizard 3S

- embedded PC s monitorem 6,5"
- kapovací pila Ø 400 mm, motor 3 kW
- čepovací vozík pro dílce +/- 60°
- mechanické odměřovací pravítko
- čepovací jednotka L = 320 mm, motor 9,2 kW, 3000 ot/min, pro nástroj max. Ø 320 mm
- 1.profilovací jednotka L = 320 mm, motor 7,5 kW, 6000 ot/min
- 2.profilovací jednotka L = 320 mm, motor 7,5 kW, 6000 ot/min
- horní odřezávací jednotka, motor 2,2 kW, 6000 ot/min - na přání
- dvourychlostní podavač s 15 koly

Příslušenství:

- HyrdoLock upínací matice pro nástroje
- návratový dopravník
- vozík pro frézování úzkých křídel

- embedded PC with screen 6,5"
- cut-off saw Ø 400 mm, motor HP 4
- tenoning carriage for tilting +/- 60°
- fence with mechanical measuring system
- tenoning unit L = 320 mm, motor HP 12, rpm 3000, max tool diameter 320 mm
- 1st profiling unit L = 320 mm, motor HP 10, rpm 6000
- 2nd profiling unit L = 320 mm, motor HP 10, rpm 6000
- top milling unit, motor HP 3, rpm 6000 - optional
- 2-speed feeding unit with 15 wheels

Optional:

- Hydro-Lock clamping nut for tools
- returning conveyor
- carriage for narrow sashes

Naše řešení pro Vaše okna
Our solution for your windows

- čtyřstranné frézky s odřezáním zasklívací lišty
- obráběcí centra pro výrobu oken
- CNC centra pro výrobu obloukových oken a dveří
- precizní nástroje pro dřevěná okna a dveře
- linky povrchové úpravy
- montážní a zasklívací zařízení

- four side moulders with glazing bead extraction
- machining centres for windows frames
- CNC routers for arch windows and for doors
- high-precision tools for timber windows and doors
- painting and finishing lines
- glazing and assembling aquipment